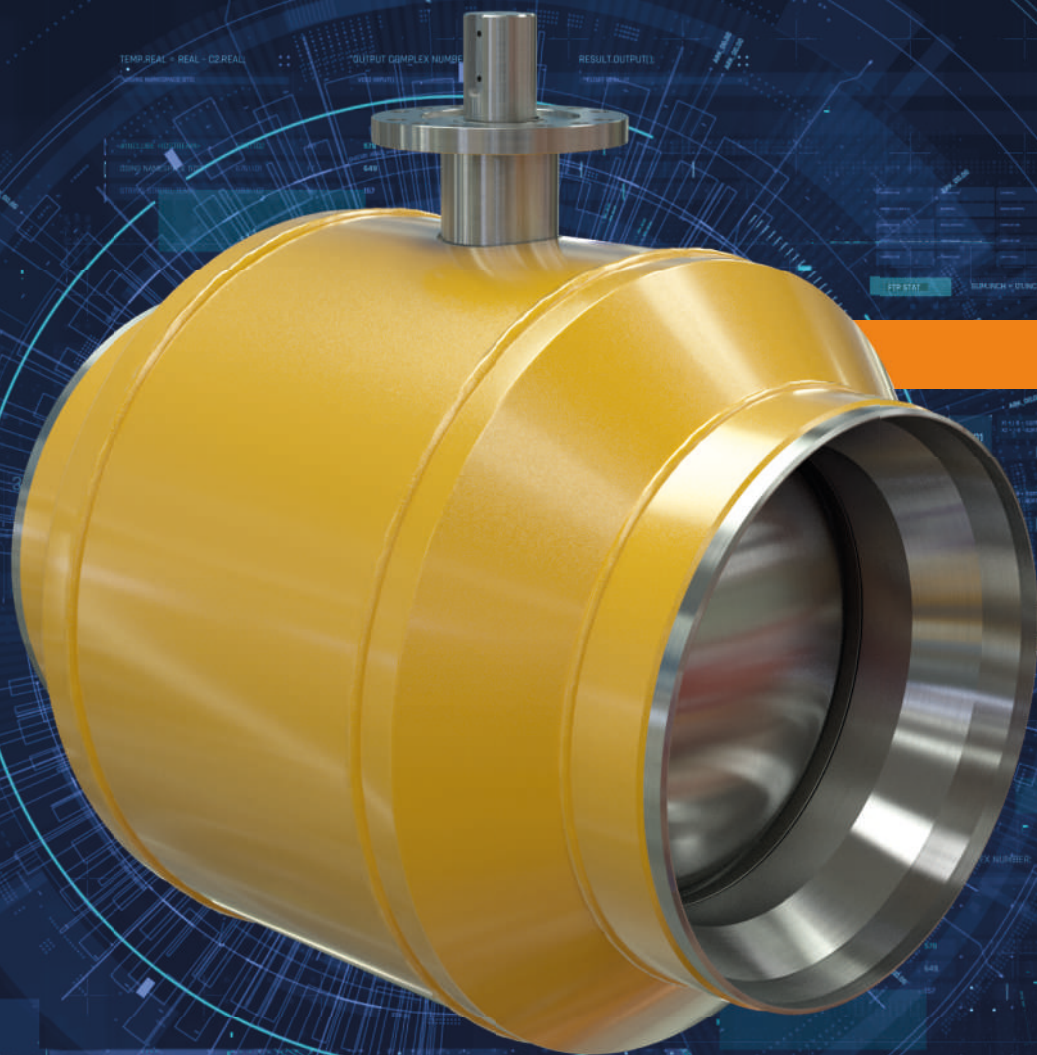




NEON

ДЛЯ СИСТЕМ
ГАЗОСНАБЖЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕРИЙНО ИЗГОТАВЛИВАЕМЫХ ШАРОВЫХ КРАНОВ NEON

	NEON	250	1.	2.	1.	X2C
Серии шаровых кранов NEON - серия кранов для газоснабжения						
Диаметр номинальный 250 - DN250						
Проход 1 - редуцированный 2 - полнопроходной						
Номинальное давление, PN 01 - 6,3 кгс/см ² , 0 - 10 кгс/см ² , 1 - 16 кгс/см ² 2 - 25 кгс/см ² , 3 - 40 кгс/см ²						
Тип присоединения 1 - приварное 2 - фланцевое 3 - муфтовое 4 - комбинированное 5 - полиэтиленовые патрубки 6 - изолирующее соединение						
Специальные требования заказчика X1C - Шаровые краны в специальном исполнении, для надземной установки X2C - Шаровые краны в специальном исполнении с удлиненным штоком (для подземной установки)						

ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЙ

NEON 300.2.2.1 X2C
Полнопроходной шаровой кран диаметром DN 300 давлением PN 25 (кгс/см²), под приварку для газоснабжения, в специальном исполнении с удлиненным штоком.

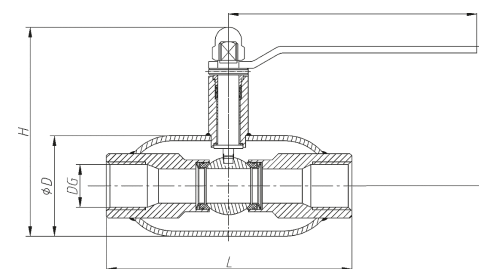
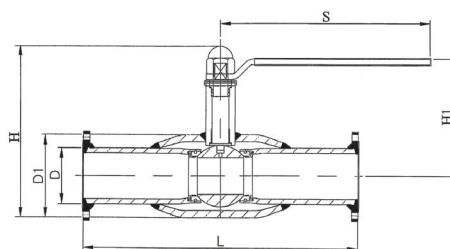
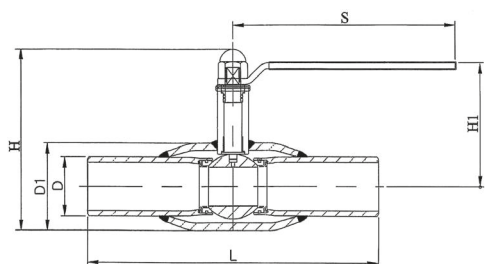
СТАНДАРТНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DN 15-50

приварное, фланцевое и муфтовое исполнение



Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, PN	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Патрубок	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Шпиндель	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Сталь нержавеющая / Сталь углеродистая с покрытием никель/хром
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная



DN	Обозначение	D	D1	L	H	H1	S	Масса, кг
mm								
15	NEON 15.1.2.1	21,3	38	210	110	90	150	0,7
20	NEON 20.1.2.1	26,8	42	230	110	90	150	1,2
25	NEON 25.1.2.1	33,5	54	230	120	90	150	1,3
32	NEON 32.1.2.1	43	60	230	130	95	150	2,0
40	NEON 40.1.2.1	48	76	260	160	120	230	2,6
50	NEON 50.1.2.1	57	89	260	175	130	230	3,3

DN	Обозначение	D	D1	L	H	H1	S	Масса, кг
mm								
15	NEON 15.1.2.2	21,3	38	215	110	90	150	2,0
20	NEON 20.1.2.2	26,8	42	235	110	90	150	3,1
25	NEON 25.1.2.2	33,5	54	235	120	90	150	3,7
32	NEON 32.1.2.2	43	60	235	130	95	150	5,3
40	NEON 40.1.2.2	48	76	266	160	120	230	6,7
50	NEON 50.1.2.2	57	89	266	175	130	230	9,6

DN	Обозначение	D	D1	L	H	H1	S	Масса, кг
mm								
15	NEON 15.1.2.3	1/2"	42	130	110	90	150	0,8
20	NEON 20.1.2.3	3/4"	42	130	120	90	150	1,3
25	NEON 25.1.2.3	1"	54	155	130	90	150	1,4
32	NEON 32.1.2.3	1 1/4"	60	165	160	95	150	2,2
40	NEON 40.1.2.3	1 1/2"	76	190	160	120	230	2,9
50	NEON 50.1.2.3	2"	89	210	175	130	230	3,6

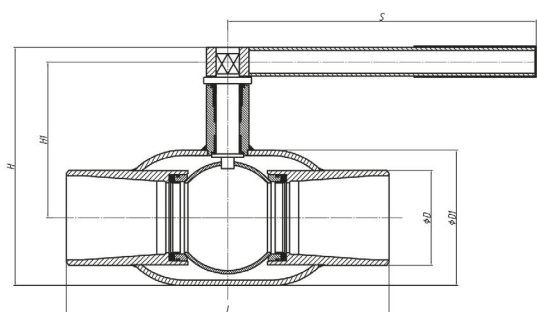
Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию.

По запросу шаровые краны могут быть оснащены механическим редуктором или электроприводом. По запросу заказчика шаровые краны поставляются с КОФ.

СТАНДАРТНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DN 65-150

приварное и фланцевое исполнение

NEON



DN	Обозначение	D	D1	L	H	H1	S	Масса, кг
		mm						
65	NEON 65.1.2.1	76	108	195	130	140	290	5,5
80	NEON 80.1.2.1	89	127	225	150	160	290	7,7
100	NEON 100.1.2.1	108	159	260	170	180	380	9,1
125	NEON 125.1.2.1	133	194	310	200	205	380	15,6
150	NEON 150.1.2.1	159	219	355	220	230	380	22,5

Основные характеристики

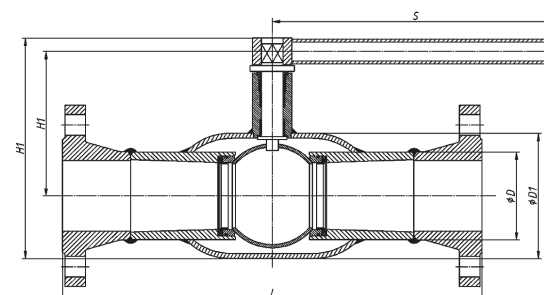
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, PN	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

цельносварные шаровые краны

Наименование детали

Наименование материала

Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Патрубок	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Шпиндель	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Сталь нержавеющая / Сталь углеродистая с покрытием никель/хром
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная



DN	Обозначение	D	D1	L	H	H1	S	Масса, кг
		mm						
65	NEON 65.1.2.2	76	108	195	130	140	290	12,3
80	NEON 80.1.2.2	89	127	225	150	160	290	15,6
100	NEON 100.1.2.2	108	159	260	170	180	380	21,7
125	NEON 125.1.2.2	133	194	310	200	205	380	32,2
150	NEON 150.1.2.2	159	219	370	220	230	380	42,8

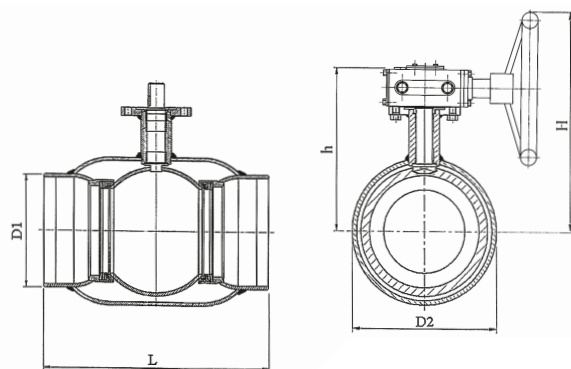
СТАНДАРТНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DN 200-300

приварное и фланцевое исполнение



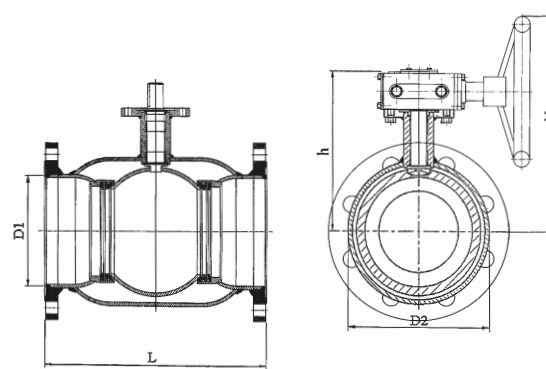
Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, PN	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Патрубок	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Шпиндель	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Сталь нержавеющая / Сталь углеродистая с покрытием никель/хром
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная



DN	Обозначение	D1	D2	L	H	h	S	Масса, кг
mm								
200	NEON 200.1.2.1	219	273	410	460	350	150	64,5*
250	NEON 250.1.2.1	273	351	560	520	390	150	119*
300	NEON 300.1.2.1	325	426	650	640	465	150	201*

* масса указана с учетом редуктора



DN	Обозначение	D1	D2	L	H	h	S	Масса, кг
mm								
200	NEON 200.1.2.2	219	273	440	460	350	150	77,8*
250	NEON 250.1.2.2	273	351	580	520	390	150	136*
300	NEON 300.1.2.2	325	426	670	640	465	150	225*

* масса указана с учетом редуктора

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию.

По запросу шаровые краны могут быть оснащены механическим редуктором или электроприводом. По запросу заказчика шаровые краны поставляются с КОФ.

СТАНДАРТНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DN 400-600

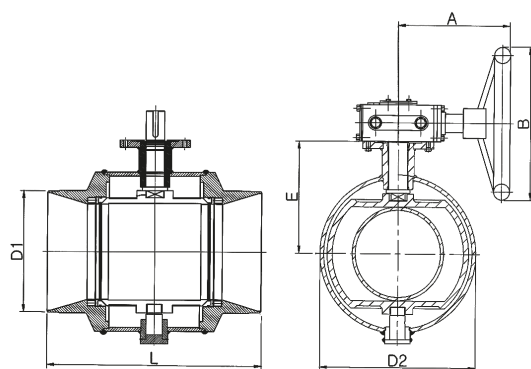
приварное и фланцевое исполнение

NEON

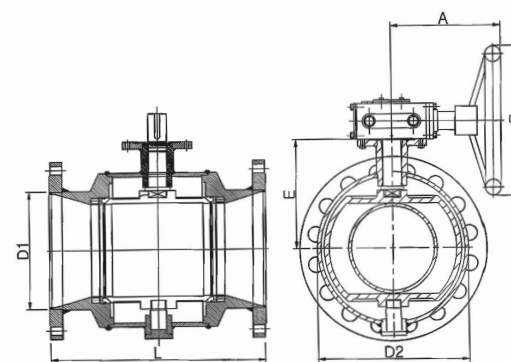


Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, PN	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Патрубок	Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Шпindelь	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Сталь нержавеющая / Сталь углеродистая с покрытием никель/хром
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная



DN	Обозначение	D1	D2	L	A	B	E	Масса, кг
mm								
400	NEON 400.1.2.1	426	560	760	455	500	420	519*
500	NEON 500.1.2.1	530	660	820	455	500	470	842*
600	NEON 600.1.2.1	630	820	960	480	800	610	1439*



DN	Обозначение	D1	D2	L	A	B	E	Масса, кг
mm								
400	NEON 400.1.2.2	426	560	790	455	500	420	608*
500	NEON 500.1.2.2	530	660	850	455	500	470	976*
600	NEON 600.1.2.2	630	820	975	480	800	610	1621*

* масса ориентировочная и может меняться в зависимости от применяемого типа патрубков. Масса указана с учетом редуктора

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию.
По запросу шаровые краны могут быть оснащены механическим редуктором или электроприводом. По запросу заказчика шаровые краны поставляются с КОФ.

СТАНДАРТНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DN 700-1400

приварное исполнение

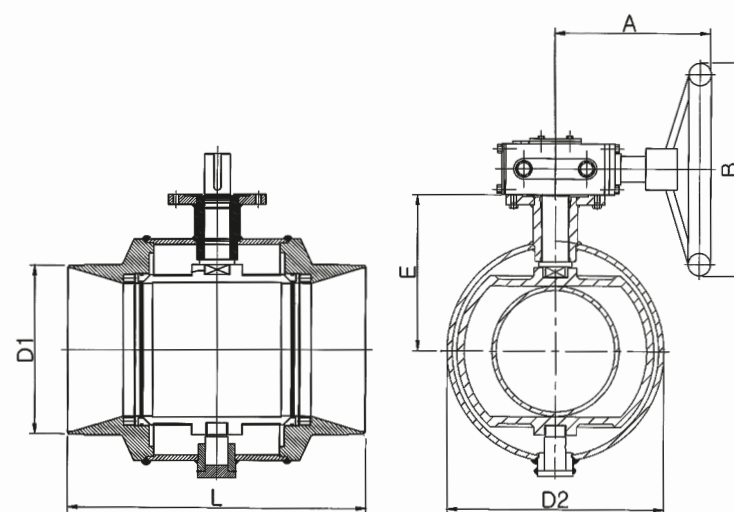


Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, РН	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Патрубок	Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Шпиндель	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Сталь нержавеющая / Сталь углеродистая с покрытием никель/хром
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная

DN	Обозначение	D1	D2	L	A	B	E	Масса, кг
		mm						
700	NEON 700.1.2.1	720	1020	1230	480	800	670	2214*
800	NEON 800.1.2.1	820	1150	1520	650	900	740	3237*
900	NEON 900.1.2.1	920	1280	1530	790	900	830	3873*
1000	NEON 1000.1.2.1	1020	1430	1720	790	900	940	5420*
1200	NEON 1200.1.2.1	1220	1600	2250	820	1000	1050	8530*
1400	NEON 1400.1.2.1	1220	1940	2250	870	1000	1221	15455*

* масса ориентировочная и может меняться в зависимости от применяемого типа патрубков. Масса указана с учетом редуктора



СТАНДАРТНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

приварное исполнение

NEON

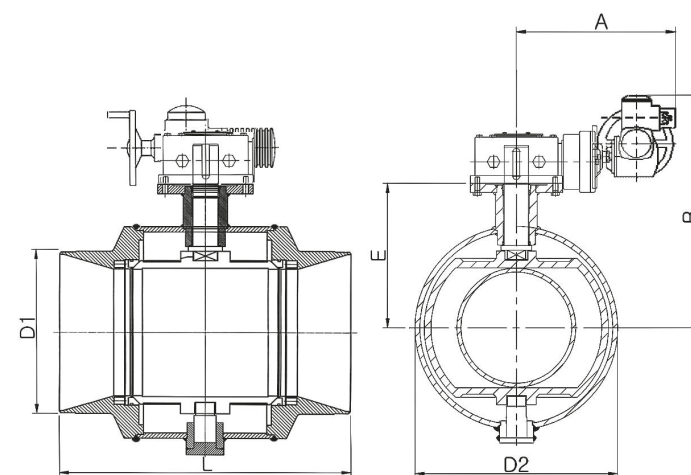


Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, PN	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Патрубок	Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Шпиндель	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Сталь нержавеющая / Сталь углеродистая с покрытием никель/хром
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная

DN	Обозначение	D1	D2	L	A	B	E	Масса, кг
mm								
250	NEON 250.1.2.1	273	351	555	371	583	302	284*
300	NEON 300.1.2.1	325	426	650	380	669	350	206*
400	NEON 400.1.2.1	426	560	760	536	759	420	544*
500	NEON 500.1.2.1	530	660	820	575	781	470	890*
600	NEON 600.1.2.1	630	820	960	590	902	610	1487*
700	NEON 700.1.2.1	720	1020	1230	605	1024	670	2262*
800	NEON 800.1.2.1	820	1150	1520	648	1100	740	3485*
900	NEON 900.1.2.1	920	1280	1530	691	1177	830	4430*
1000	NEON 1000.1.2.1	1020	1430	1720	802	1268	940	7069*
1200	NEON 1200.1.2.1	1220	1600	1960	914	1360	1050	9953*
1400	NEON 1400.1.2.1	1420	1940	2200	930	1581	1215	16996*

* масса ориентировочная и может меняться в зависимости от применяемого типа патрубков. Масса указана с учетом редуктора и электропривода.



Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию.

Возможно изготовление во фланцевом исполнении. По запросу заказчика шаровые краны поставляются с КОФ.

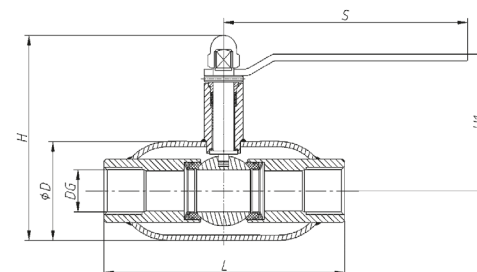
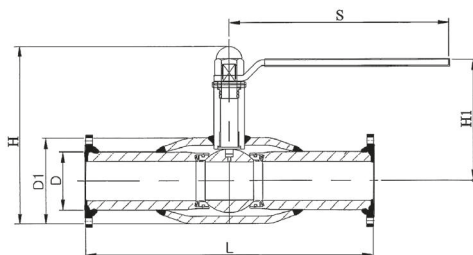
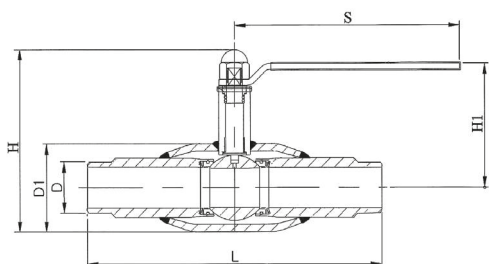
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DN 15-40

приварное, фланцевое и муфтовое исполнение



Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, PN	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Патрубок	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Шпindel	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Сталь нержавеющая / Сталь углеродистая с покрытием никель/хром
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная



DN	Обозначение	D	D1	L	S	H	H1	Масса, кг
mm								
15	NEON 15.2.2.1	21,3	42	210	150	110	90	1,1
20	NEON 20.2.2.1	26,8	54	230	150	120	90	1,6
25	NEON 25.2.2.1	33,5	60	230	150	130	95	2,5
32	NEON 32.2.2.1	43	76	260	230	160	120	3,2
40	NEON 40.2.2.1	48	89	260	230	175	130	5,0

DN	Обозначение	D	D1	L	S	H	H1	Масса, кг
mm								
15	NEON 15.2.2.2	21,3	42	215	150	110	90	2,4
20	NEON 20.2.2.2	26,8	54	235	150	120	90	3,4
25	NEON 25.2.2.2	33,5	60	235	150	130	95	4,9
32	NEON 32.2.2.2	43	76	266	230	160	120	6,2
40	NEON 40.2.2.2	48	89	266	230	175	130	7,9

DN	Обозначение	D	D1	L	S	H	H1	Масса, кг
mm								
15	NEON 15.2.2.3	1/2"	42	130	150	90	150	1,2
20	NEON 20.2.2.3	3/4"	54	155	150	90	160	1,3
25	NEON 25.2.2.3	1"	60	165	150	100	90	1,4
32	NEON 32.2.2.3	1 1/4"	76	190	230	120	230	2,2
40	NEON 40.2.2.3	1 1/2"	89	210	230	130	230	2,7
50	NEON 50.2.2.3	2"	108	220	290	140	290	3,2

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию.

По запросу шаровые краны могут быть оснащены механическим редуктором или электроприводом. По запросу заказчика шаровые краны поставляются с КОФ.

ПОЛНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DN 50-125

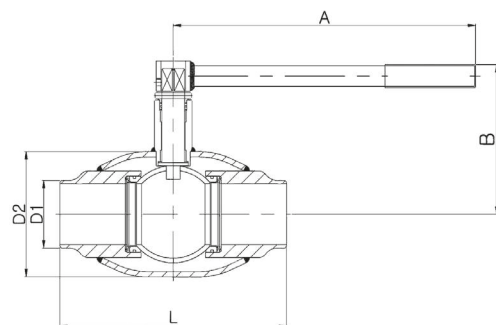
приварное и фланцевое исполнение

NEON

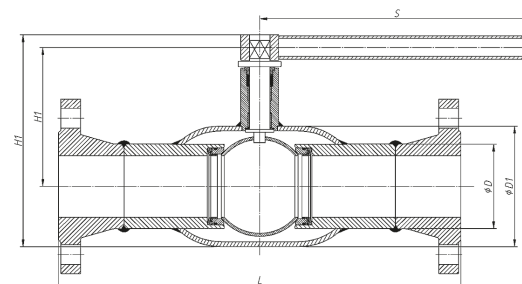


Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, PN	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Патрубок	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Шпindelь	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Сталь нержавеющая / Сталь углеродистая с покрытием никель/хром
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная



DN	Обозначение	D1	D2	A	B	L	Масса, кг
mm							
50	NEON 50.2.2.1	57	108	290	140	300	7,1
65	NEON 65.2.2.1	76	127	290	160	300	8,6
80	NEON 80.2.2.1	89	159	380	180	300	11,7
100	NEON 100.2.2.1	108	194	380	210	325	16,7
125	NEON 125.2.2.1	133	219	380	230	355	25,7



DN	Обозначение	D1	D2	A	B	L	Масса, кг
mm							
50	NEON 50.2.2.2	57	108	290	140	310	12,6
65	NEON 65.2.2.2	76	127	290	160	310	14,8
80	NEON 80.2.2.2	89	159	380	180	310	20,2
100	NEON 100.2.2.2	108	194	380	210	340	28,6
125	NEON 125.2.2.2	133	219	380	230	370	42,2

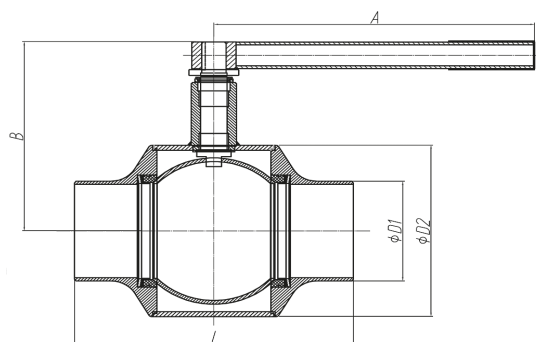
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DN 150

приварное и фланцевое исполнение

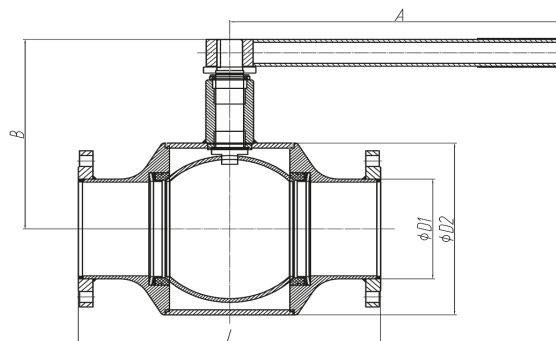


Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, PN	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Патрубок	Сталь 20 / Сталь 09Г2С / Сталь нержавеющая
Шпindel	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Сталь нержавеющая / Сталь углеродистая с покрытием никель/хром
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная



DN	Обозначение	D1	D2	A	B	L	Масса, кг
		mm					
150	NEON 150.2.2.1	159	273	550	290	580	36



DN	Обозначение	D1	D2	A	B	L	Масса, кг
		mm					
150	Neon 150.2.2.2	159	273	550	290	580	57

ПОЛНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DN 200-300

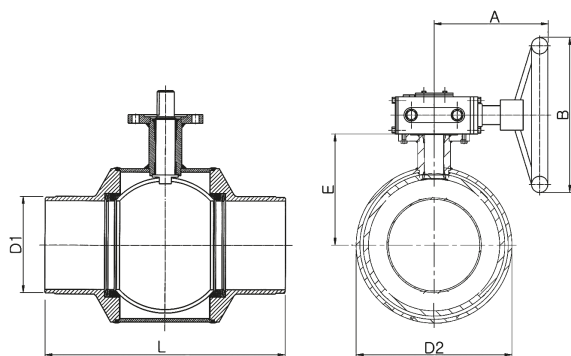
приварное и фланцевое исполнение

NEON



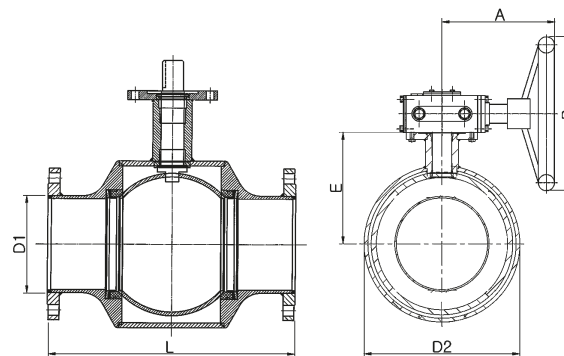
Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, PN	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Патрубок	Сталь 20Л / Сталь 20ГЛ / Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Шпindel	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Углеродистая сталь с покрытием хром/никель
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная



DN	Обозначение	D1	D2	L	A	B	E	Масса, кг
mm								
200	NEON 200.2.2.1	219	351	560	310	350	300	144*
250	NEON 250.2.2.1	273	426	570	330	450	350	220*
300	NEON 300.2.2.1	325	530	650	370	500	400	345*

* масса указана с учетом редуктора



DN	Обозначение	D1	D2	L	A	B	E	Масса, кг
mm								
200	NEON 200.2.2.2	219	351	580	310	350	300	157*
250	NEON 250.2.2.2	273	426	590	330	450	350	251*
300	NEON 300.2.2.2	325	530	670	370	500	400	369*

* масса указана с учетом редуктора

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию.
По запросу заказчика шаровые краны поставляются с КОФ.

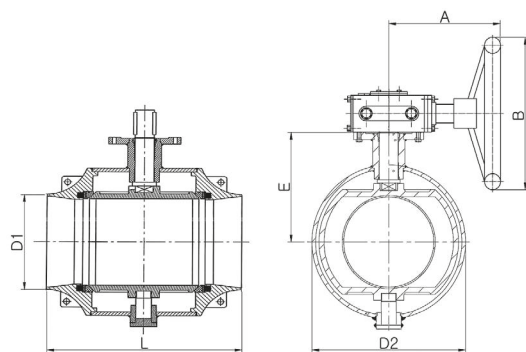
ПОЛНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DN 400-600

приварное и фланцевое исполнение

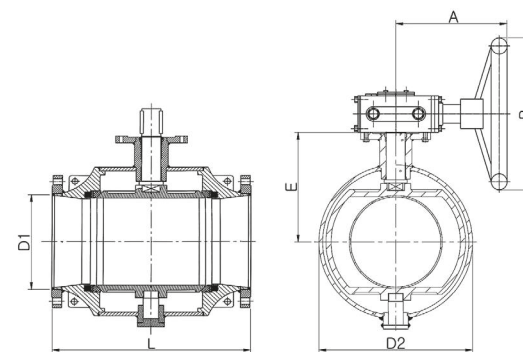


Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, PN	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Патрубок	Сталь 20Л / Сталь 20ГЛ / Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Шпиндель	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Углеродистая сталь с покрытием хром/никель
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная



DN	Обозначение	D1	D2	L	A	B	E	Масса, кг
mm								
400	NEON 400.2.2.1	426	660	800	455	500	470	878*
500	NEON 500.2.2.1	530	820	1060	480	800	610	1380*
600	NEON 600.2.2.1	630	1020	1200	480	800	670	2213*



DN	Обозначение	D1	D2	L	A	B	E	Масса, кг
mm								
400	NEON 400.2.2.2	426	660	830	455	500	470	967*
500	NEON 500.2.2.2	530	820	1090	480	800	610	1515*
600	NEON 600.2.2.2	630	1020	1230	480	800	670	2395*

* масса ориентировочная и может меняться в зависимости от применяемого типа патрубков. Масса указана с учетом редуктора

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию.
Возможно изготовление во фланцевом исполнении. По запросу заказчика шаровые краны поставляются с КОФ.

ПОЛНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ DN 700-1400

приварное исполнение

NEON

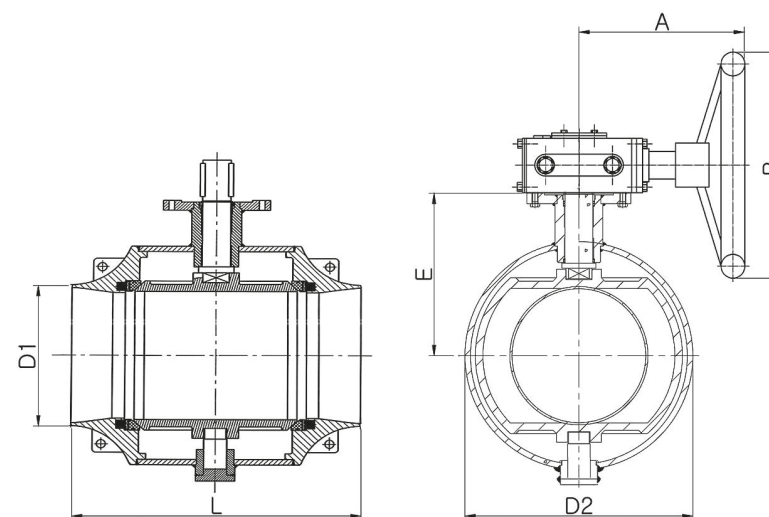


Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, РН	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Патрубок	Сталь 20Л / Сталь 20ГЛ / Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Шпindel	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Углеродистая сталь с покрытием хром/никель
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная

DN	Обозначение	D1	D2	L	A	B	E	Масса, кг
mm								
700	NEON 700.2.2.1	720	1150	1515	650	900	740	3340*
800	NEON 800.2.2.1	820	1280	1525	790	900	830	4784*
900	NEON 900.2.2.1	920	1430	1710	790	900	940	6200*
1000	NEON 1000.2.2.1	1020	1600	1965	820	1000	1050	8480*
1200	NEON 1200.2.2.1	1220	1940	2250	870	1000	1221	13534*
1400	NEON 1400.2.2.1	1420	2240	2400	870	1000	1360	23540*

* масса ориентировочная и может меняться в зависимости от применяемого типа патрубков. Масса указана с учетом редуктора



Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию. Возможно изготовление во фланцевом исполнении. По запросу заказчика шаровые краны поставляются с КОФ.

ПОЛНОПРОХОДНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

приварное исполнение

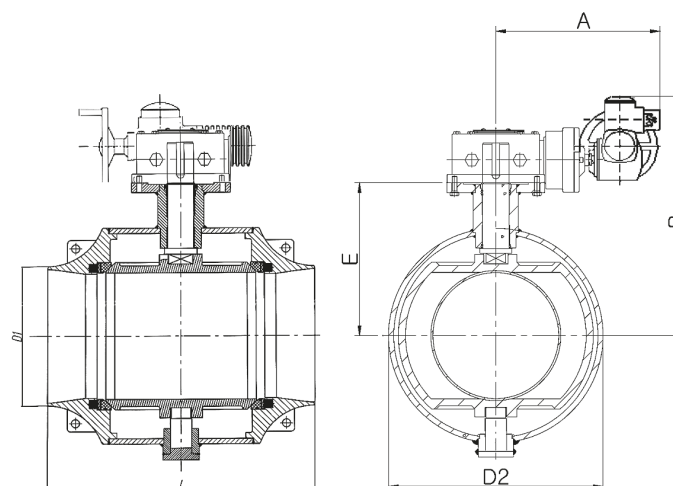


Основные характеристики	цельносварные шаровые краны
Рабочая среда	природный газ
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Температура рабочей среды	до $\approx +100^{\circ}\text{C}$
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, PN	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015

Наименование детали	Наименование материала
Корпус, горловина	Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Патрубок	Сталь 20Л / Сталь 20ГЛ / Сталь 20 / Сталь 09Г2С
Шпиндель	Сталь 20Х13 / 08Х18Н10
Пробка	Углеродистая сталь с покрытием хром/никель Сталь нержавеющая
Седло	Фторопласт Ф4К20
Кольца уплотнительные	Фторсилоксановый эластомер
Пружина тарельчатая	Сталь пружинная

DN	Обозначение	D1	D2	L	A	B	E	Масса, кг
		mm						
200	NEON 200.2.2.1	219	351	560	371	583	302	
250	NEON 250.2.2.1	273	426	570	380	669	356	245*
300	NEON 300.2.2.1	325	530	650	498	737	420	226*
400	NEON 400.2.2.1	426	660	800	575	781	470	926*
500	NEON 500.2.2.1	530	820	1060	590	902	610	1428*
600	NEON 600.2.2.1	630	1020	1200	605	1024	670	2261*
700	NEON 700.2.2.1	720	1150	1515	648	1100	740	3388*
800	NEON 800.2.2.1	820	1280	1525	691	1177	830	4863*
900	NEON 900.2.2.1	920	1430	1710	802	1268	940	6279*
1000	NEON 1000.2.2.1	1020	1600	1965	914	1360	1050	9874*
1200	NEON 1200.2.2.1	1220	1940	2250	930	1581	1221	15020*
1400	NEON 1400.2.2.1	1420	2240	2400	1072	1830	1360	23619*

* масса ориентировочная и может меняться в зависимости от применяемого типа патрубков. Масса указана с учетом редуктора и электропривода.

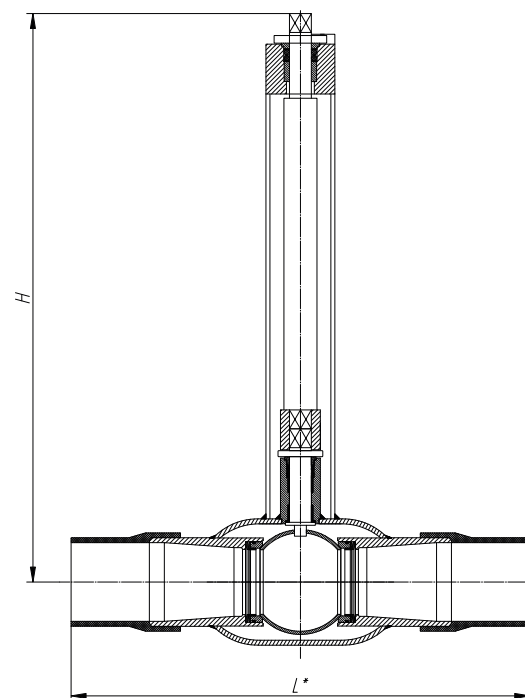


ШАРОВЫЕ КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

с удлинением штока (шпинделя) до 3 метров, с полиэтиленовыми патрубками



Основные характеристики	специальное исполнение
Рабочая среда	вода, природный газ
Температура рабочей среды	до +200°C / +100°C
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, РН	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015
Тип управления	рукоять или Т-ключ
Применение	Шаровые краны предназначены для подземной установки на газопроводах, трубопроводах горячего и холодного водоснабжения от Ду 15 до Ду 150. Высота удлинения в соответствии с опросным листом.



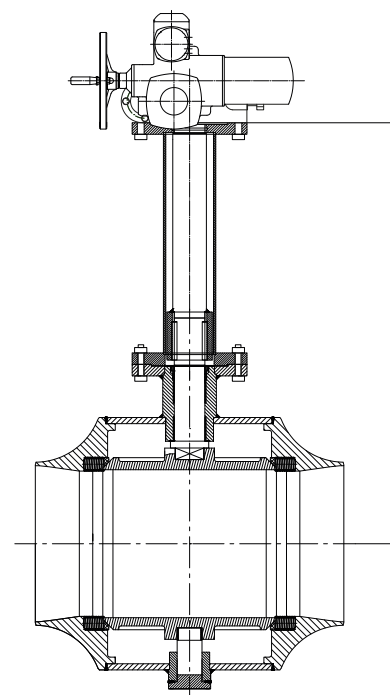
Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию.

ШАРОВЫЕ КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

с удлинением штока (шпинделя) до 3 метров, в покрытии усиленного типа



Основные характеристики	специальное исполнение
Рабочая среда	природный газ
Температура рабочей среды	+100°C
Климатическое исполнение	У1, УХЛ по ГОСТ 15150-69
Направление рабочей среды	любое
Условное давление, РН	0,63МПа, 1,0МПа; 1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015
Тип управления	вертикальный редуктор под Т-ключ, червячный редуктор, электропривод
Применение	Шаровые краны предназначены для подземной установки на газопроводах от Ду200 до Ду 1400. Покрытие усиленного типа. Высота удлинения в соответствии с опросным листом.



AQUARIUS
NEON
УГРЕЦА

140093, Московская обл.,
г. Дзержинский,
ул. Лесная, д. 34
email: info@uztpa.ru
www.uztpa.ru

Представительство в Санкт-Петербурге:
г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д. 51,
БЦ «Таврический»
+7 (495) 120-57-89, доб. 150
email: zdo@uztpa.ru

УГРЕШСКИЙ ЗАВОД
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ
УЗТПА

