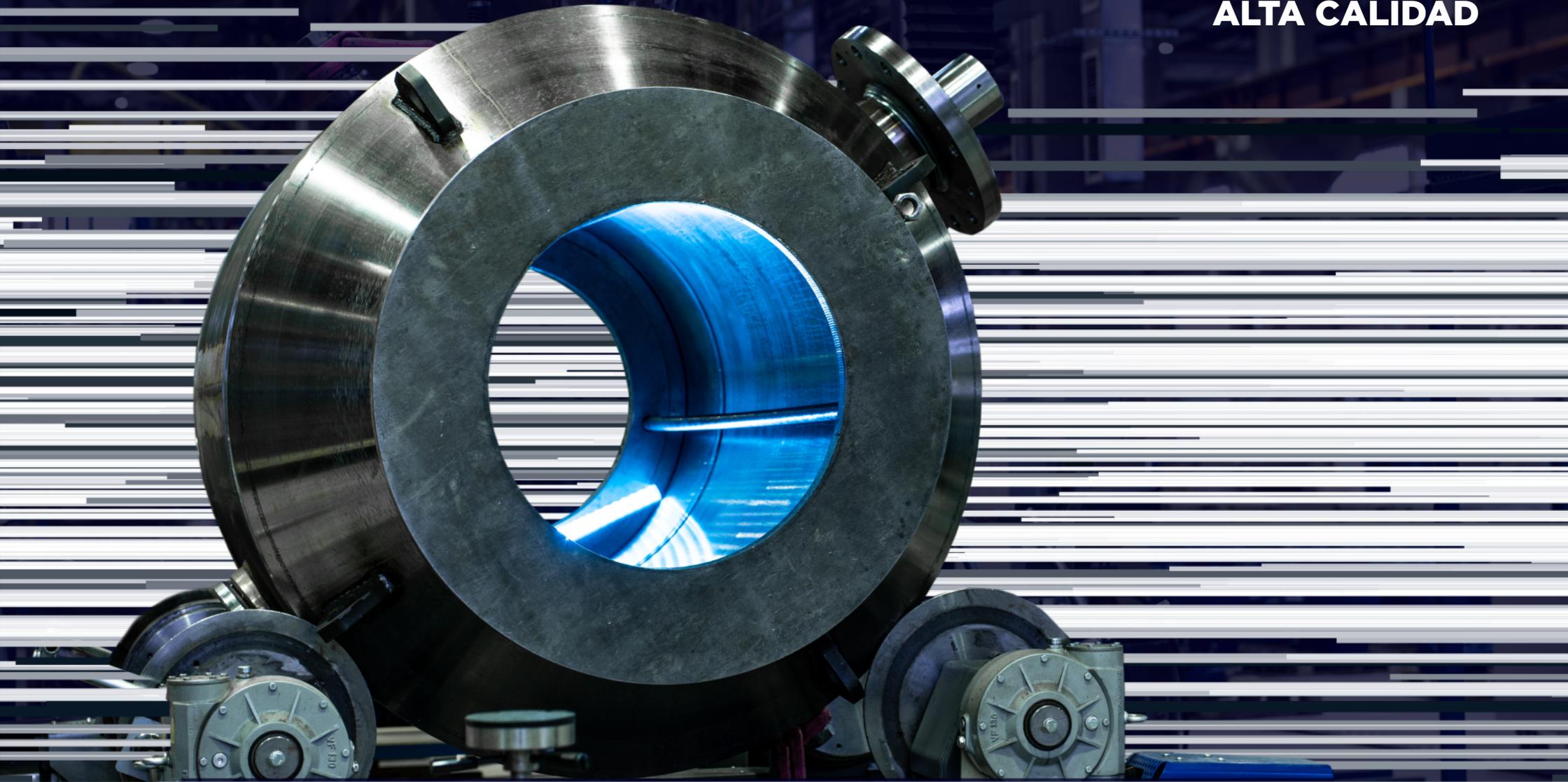




**TECNOLOGÍAS MODERNAS
ALTA CALIDAD**





Planta de válvulas industriales de Ugreshsk (UZTPA) -

Es la producción de construcción de maquinaria más moderna y de alta tecnología en Rusia, que produce válvulas de cierre de alta calidad para la industria, la vivienda y los servicios públicos y conjuntos de combustible y energía.

La planta tiene una ubicación favorable en proximidad de Moscú, tiene su propio centro de servicio y un stock constante de válvulas en los almacenes para productos terminados en Dzerzhinsky, la región de Moscú y San Petersburgo.

Las instalaciones de producción de UZTPA incluyen dos modernos talleres de ensamblaje mecánico con un área 10.000 m² con trabajo de metales de alta precisión, equipos de soldadura y ensayo, así como nuestra propia flota de vehículos

UZTPA tiene un gran potencial intelectual. La planta emplea a 150 especialistas altamente calificados, más del 60% de los trabajadores con formación profesional de grado superior.

Todos los soldadores están certificados por la Agencia Nacional de Inspección de Soldaduras (NAKS). Se presta especial atención a la formación industrial y desarrollo profesional de especialistas técnicos.

PRODUCTOS DE ALTA CALIDAD

Durante 10 años de producción continua, la empresa ha acumulado un potencial importante cantidad de profesionales, científicos y técnicos que garantiza alta calidad de los accesorios de tubería UZTPA.

La fabricación del producto incluye un ciclo de producción completo: desde el desarrollo de la documentación del diseño hasta el ensamblaje y la prueba del producto terminado.

Los tecnólogos y diseñadores de la planta han estudiado a fondo muestras de válvulas de bola de los principales fabricantes nacionales y extranjeros, así como revisiones de su experiencia operativa.

Como resultado, teniendo en cuenta los requisitos de la municipalidad y las organizaciones de distribución de gas, la oficina de diseño de UZTPA ha desarrollado el diseño de válvulas de bola, que se distinguen por su funcionalidad y facilidad de uso.





Actualmente, la planta de válvulas industriales de Ugreshsk produce:

Válvulas de bola para sistemas de suministro de agua fría y caliente de la serie **AQUARIUS** de **DN15 a DN1400** para presión de trabajo de hasta 40 kgf/cm² y temperatura del ambiente de trabajo de hasta 200 ° C

Válvulas de bola para gas natural de la serie **NEON** de **DN15 a DN1400** para presión de trabajo hasta 40 kgf / cm² y temperatura del ambiente de trabajo hasta 100 ° C

Válvulas industriales de alta calidad bajo la marca **UGRESHA**:

válvulas de compuerta con cuña de goma **UGRESHA** para suministro de agua potable fría de **DN50 a DN600** para presión de trabajo hasta 25 kgf / cm² y temperatura del ambiente de trabajo hasta 80 ° C

Válvulas de mariposa **UGRESHA** para agua, aire comprimido y productos derivados del aceite de **DN300 a DN1400** para presiones de trabajo hasta 16 kgf / cm² y temperatura del medio de trabajo hasta 200 ° C

intercambiadores de calor de placas **UGRESHA** para presiones de trabajo de hasta 16 kgf / cm²

Productos en un diseño especial -
con una extensión del vástago (eje) hasta 3 m, en un revestimiento tipo reforzado, con tubos de polietileno.

Válvulas de bola de alta calidad **AQUARIUS** y **NEON** para servicios públicos urbanos (tuberías de agua, central eléctrica del distrito estatal, central térmica, alcantarillado) y las redes de gas constituyen la parte principal del programa de producción de **UZTPA**.

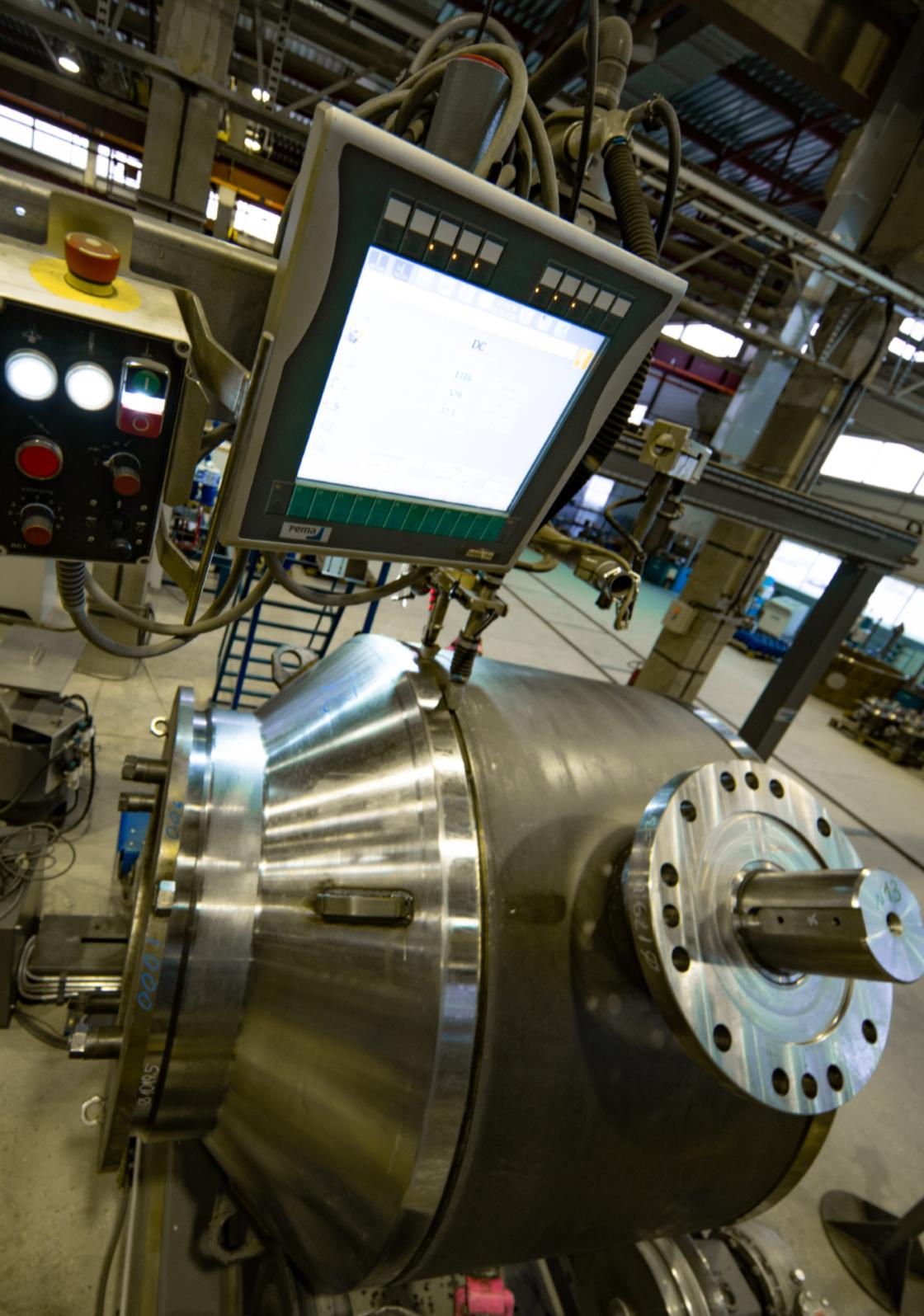
Hasta la fecha, se han suministrado a los clientes más de 500 mil válvulas de bola **AQUARIUS** y **NEON**, y su producción sigue creciendo cada año.

Las válvulas de bola UZTPA **son confiables y seguras, durables y económicas**, tienen una serie de características y ventajas técnicas.

Ventajas principales:

- Alta estanqueidad
- Desgaste mínimo del tapon
- Simplicidad de diseño
- Alto rendimiento
- Instalación y operación cómodos
- Coste bajo de mantenimiento durante la operación
- Largo período de funcionamiento sin averías





Ventajas técnicas y operativas de las válvulas de bola **AQUARIUS** y **NEON**:

- El cuerpo de la válvula totalmente soldado hecho del acero carbono o inoxidable no tiene juntas móviles que requieran apretar
- El tapon pulido alojado en la carcasa está hecho de acero inoxidable de alta calidad.
- A ambos lados del tapón se unen los asientos de sellado de carbono-teflón, resistentes al desgaste y la suciedad
- Los resortes presionan los asientos contra el tapon y garantizan un funcionamiento fiable de la válvula en temperaturas altas y bajas
- La parte superior de la válvula tiene un vástago de una pieza con juntas de sellado
- El diseño del vástago es anti-exposición. El conjunto del vástago es reparable. Material del eje - acero 20X13
- Los modelos con vástago extendido permiten el aislamiento con espuma de poliuretano de la válvula y su uso en tendidos subterráneos
- El diseño del conjunto del vástago tiene de cojinetes deslizantes
- En válvulas de bola hasta DN 250, las partes principales (cuerpo, boquillas, cuello, tapón) están hechas de acero sin costura

PRODUCCIÓN DE ALTA TECNOLOGÍA

Las excelentes características de rendimiento de las válvulas industriales producidas por la fábrica son: experiencia y profesionalismo de los empleados de UZTPA más la base técnica de la empresa.

Los productos de alta calidad están garantizados mediante el uso de las herramientas de alta tecnología más modernos, desarrollados por los fabricantes principales y están certificados según estándares internacionales.

El uso de las últimas máquinas-herramientas e instalaciones técnicas asegura la producción ininterrumpida, ágil y de alta calidad de las piezas necesarias con las características requeridas.

La planta está equipada con centros de mecanizado multifuncionales con control numérico, conjuntos de soldadura automatizados, equipos de corte por gas, recargue por soldadura, aserrado de cinta, cámara de granallado y cámaras de pintura.

En todas las etapas del proceso de producción, se proporciona un conjunto de operaciones de control de calidad: pruebas ultrasónicas, pruebas por sustancias penetrantes, medición de dureza, análisis químico, pruebas de resistencia y estanqueidad, etc.





UZTPA ha implementado un ciclo completo de producción de válvulas para tuberías.

La planta hace sus propias piezas y controla la calidad del producto. Al mismo tiempo, todos los componentes comprados se prueban para verificar que cumplen con los estándares internacionales de calidad y la documentación de diseño.

El proceso de producción incluye las siguientes etapas:

- **Diseño:** oficina de diseño, departamento de ingeniería
- **Pieza semiacabada:** área de producción de planquilla, área para prensas hidráulicas, almacenamiento para piezas en semiacabadas y componentes
- **Procesamiento mecánico:** estaciones de soldadura y áreas de mecanizado
- **Asamblea:** áreas de montaje, almacén de piezas en semiacabadas y componentes
- **Pruebas y control de calidad:** área de pruebas, departamento de control técnico, laboratorio de materiales de fábrica
- **Pintura:** área de pintura y embalaje, cabina de pintura
- **Embalaje y almacenamiento:** áreas de embalaje, almacén de productos terminados
- **Envío de productos:** modernos equipos de elevación y una flota de vehículos

AREA DE PREPARACIÓN DE PIEZAS SEMIACABADAS

En la área de preparación piezas semiacabadas, para válvulas de bola se cortan con sierras de cinta automáticas UMT (Bulgaria). Maquinaria: mecanismos de elevación, sierras de cinta, una cámara para granallado de espacios en blanco.

AREA DE PRENSAS HIDRAULICAS

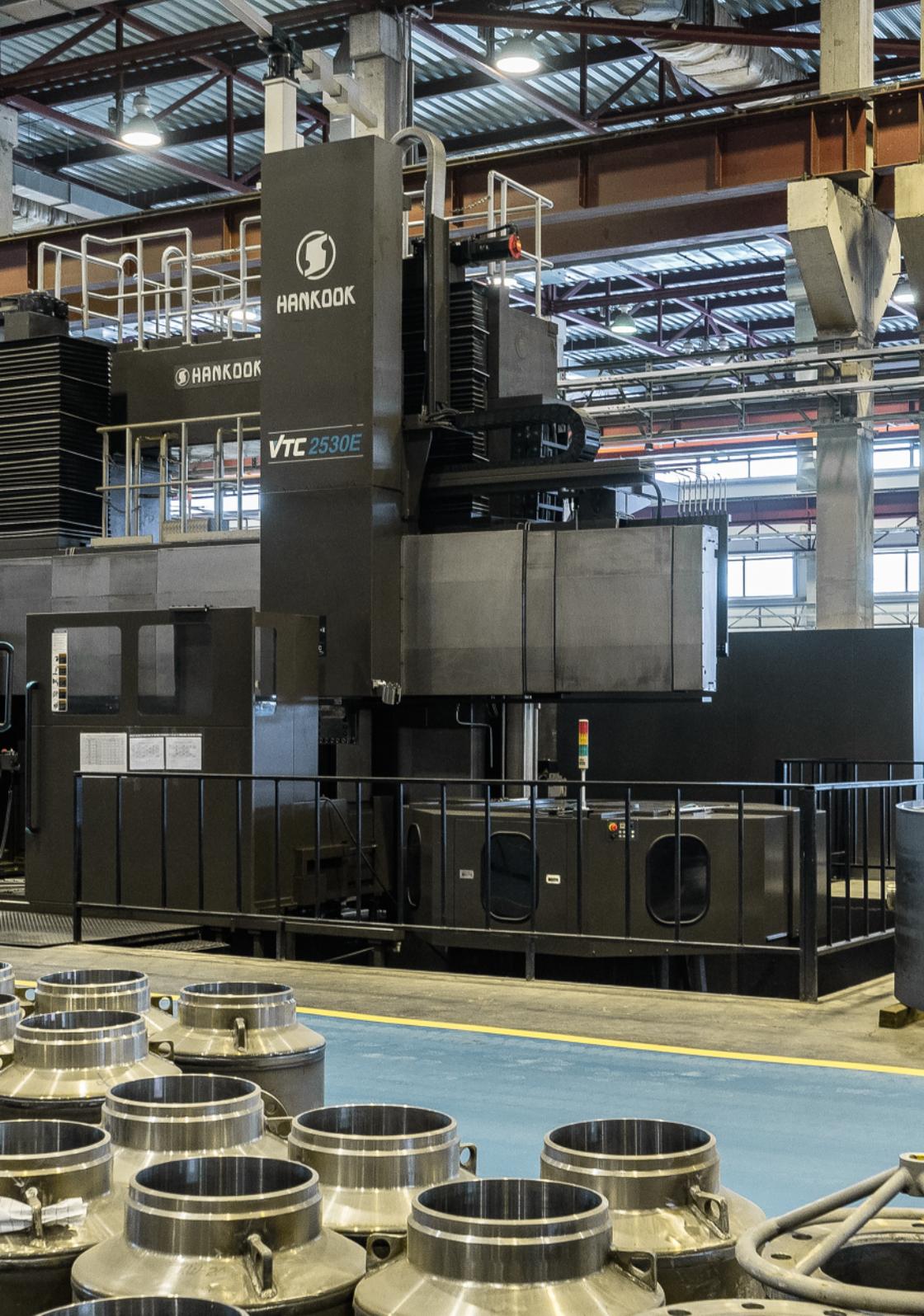
En el sitio, con la ayuda de maquinaria especial, se comprimen los cuerpos de las válvulas de bola, las estructuras soldadas estampadas y las pizas semiacabadas de las válvulas. Fuerza de trabajo desarrollada por prensas: de 100 a 630 toneladas.

AREAS DE TRATAMIENTO MECANICO

En las áreas de mecanizado ubicadas en los talleres No. 1 y No. 2, las piezas semiacabadas de válvulas de bolas, ramales, partes del cuerpo se procesan utilizando máquinas de alta precisión de producción importada y rusa:

- centros de mecanizado de control numérico
- tornos CNC, tornos universales y fresadoras
- mandrinadoras horizontales
- máquinas de torneado y mandrinado





CENTROS DE MECANIZADO FRESADO DE MANDRINADO Y TORNEADO CON CNC -

HANKOOK VTC 160E (Corea del Sur)

Equipado con un mandril autocentrante de tres mordazas de 1600 mm de diámetro. Diámetro máximo de la pieza de trabajo 2000 mm, altura de mecanizado de la pieza de trabajo 2000 mm, herramienta de perforación hasta 100 mm, herramienta de fresado hasta 250 mm. El cargador está equipado con una herramienta para 24 posiciones (12 torneado y 12 fresado).

HANKOOK VTC 2530E (Corea del Sur)

Equipado con una placa frontal 2500 mm, diámetro de la pieza de procesamiento 3200 mm, altura de procesamiento 2500 mm. El cargador está equipado con una herramienta para 24 posiciones. (12 torneado y 12 fresado).

CENTRO DE MANDRINADO HORIZONTAL CON CNC MAXIMA II (Republica Checa)

El tamaño del plano de sujeción de la plataforma giratoria es de 2500x3000 mm, las dimensiones del procesamiento de las piezas son de 3000x5000 mm, la altura del procesamiento es de 3500 mm, el peso de las piezas es de hasta 30 toneladas. El cargador está equipado con una herramienta para 40 posiciones. La discreción de la indexación de la mesa giratoria 0,001 mm.

CENTRO DE TORNEADO DOOSAN DE ALTA VELOCIDAD PUMA 240 (Corea del Sur)

Mecanizado sobre bancada 500 mm, mecanizado sobre carro 400 mm, longitud de mecanizado 1250 mm, 12 posiciones para herramientas motorizadas.

CENTRO DE TORNEADO MULTIFUNCIONAL DOOSAN PUMA 3100 (Corea del Sur)

Mecanizado sobre bancada 650 mm, mecanizado sobre carro 500 mm, longitud de mecanizado 1750 mm, 10 posiciones para herramientas motorizadas.

CENTRO DE TORNEADO VERTICAL DOOSAN PUMA PV-550 (Corea del Sur)

Centro de mecanizado de torno vertical. Diámetro de procesamiento 650 mm y altura de procesamiento 800 mm, 8 posiciones para herramientas motorizadas.

CENTRO DE FRESADO HORIZONTAL DOOSAN HM 6300 (Corea del Sur)

Centro de mecanizado de fresado horizontal. Dos mesas intercambiables 630x630 mm, diámetro de la pieza de trabajo altura 1000 mm. El cargador está equipado con una herramienta para 40 posiciones. La resolución de indexación de la mesa giratoria es de 0,1 mm.

MÁQUINAS DE TORNEADO MANUALES CON INDICACIÓN DIGITAL (Bulgaria) con una placa frontal de hasta 1400 mm, un diámetro de procesamiento de piezas de hasta 1600 mm y una altura de procesamiento de piezas de hasta 1650 mm.

Máquinas universales de torneado y fresado con pantalla digital (Bulgaria).

Brochadora horizontal, horizontal taladradora con dispositivo de visualización digital, taladradora radial, etc.





AREAS DE MONTAJE

En los sitios de ensamblaje ubicados en las tiendas No. 1 y No. 2, se lleva a cabo el ensamblaje y montaje de válvulas. En la producción moderna, la flexibilidad es importante, por ello, UZTPA LLC cuenta con un amplio almacén para piezas semiacabadas y componentes para poder responder lo más rápido posible a las necesidades de los clientes. Todos los componentes se entregan en los sitios de montaje. De acuerdo con el sistema de gestión de la calidad ISO 9001 y bajo la inspección del Departamento de Control de Calidad.

ESTACIONES DE SOLDADURA

En las áreas, se sueldan costuras circulares de válvulas de bola de DN15 a DN1400 mm, así como soldadura de bridas y cuellos de acuerdo con un certificado de tecnología NAKS en conjuntos de soldadura automatizados FRONIUS (Austria) y PEMA (Finlandia) para soldar uniones circulares de accesorios de tuberías con un peso de hasta 7 toneladas.

LABORATORIO DE MATERIALES DE FÁBRICA

Un vínculo importante en el sistema de control de calidad de UZTPA es el laboratorio de materiales de fábrica. Después de que los materiales entren en producción, hay un mecanizado de piezas semiacabadas de trabajo, que está asociado con un cambio en las propiedades del metal. Para que los productos UZTPA sirvan de manera confiable a los clientes, la calidad de los materiales se confirma en laboratorio y se prueba cada válvula de bola, válvula de compuerta, válvula de cuña o una válvula de mariposa producida en la planta. Trabajo de fábrica El laboratorio UZTPA le permite evitar errores a tiempo, reducir los riesgos de producción y excluir posibles defectos. Las pruebas en laboratorio **garantizan que solo se utilicen materiales** de alta calidad en el proceso de fabricación de los productos UZTPA LLC.

LABORATORIO DE MATERIALES DE FÁBRICA UZTPA le permite realizar métodos de prueba destructivos y no destructivos.

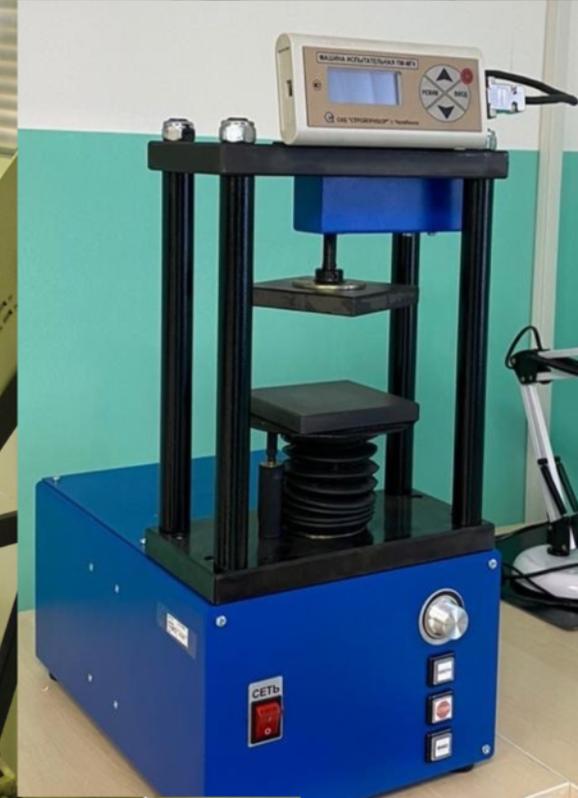
Esto incluye probar el metal para la flexión por impacto, estiramiento, composición química, determinación de la estructura del material.

Para analizar metales, el laboratorio está equipado con equipos de alta precisión:

- espectrómetro de emisión atómica móvil DFS-100M. Se puede utilizar para determinar con precisión la composición química y los grados de acero.
- microscopio metalográfico Biomed MMP-2. Te permite estudiar la microestructura de los metales.

Equipos para el estudio de las propiedades mecánicas de los metales:

- martinete de péndulo KM-300 para determinar la resistencia al impacto de las materias primas
- máquina de prueba universal REM-50-A-1-4, que determina características de resistencia del material al estirar : límites de proporcionalidad, elasticidad, fluencia y resistencia, alargamiento y contracción, módulo de elasticidad y verdadera resistencia al desgarro
- máquina de prueba PME-5MG4 - prensa para prueba de resortes, que determina su rigidez
- criostato líquido de baja temperatura KRIO-T-05-03. Diseñado para enfriar muestras que se están probando en una cabeza de péndulo





AREAS DE PRUEBA

En el lugar de la prueba, la resistencia de las soldaduras se verifica con agua y aire. Cada pieza de válvulas de cierre se prueba independientemente del diámetro.

Los bancos de prueba de UZTPA permiten hacer prueba de válvulas de tubería con extensión de vástago hasta 3 metros de altura, con un elemento de control estándar: mango, caja de cambios o con accionamiento eléctrico.

El ajuste y configuración de las válvulas de bola se lleva a cabo utilizando la tecnología UZTPA por especialistas calificados del departamento de control de calidad de la empresa.

Tipos de pruebas:

- pruebas hidráulicas de resistencia y densidad de uniones soldadas y uniones que operan bajo presión, así como de estanqueidad en relación con el entorno externo de acuerdo con GOST 33257-2015 y presión de 1.5 PN
- pruebas de estanqueidad de la válvula neumática con una presión de 1.1 PN de acuerdo con GOST 33257-2015
- pruebas de rendimiento a presión diferencial de acuerdo con GOST 33257-2015

Maquinarias:

- bancos de prueba para prueba de válvulas pequeñas y medianas
- banco de pruebas para prueba de válvulas de cierre de gran diámetro VENTIL (Holanda)

AREAS DE PINTURA

Los productos se pintan con un esmalte altamente relleno de imprimación epoxi de dos componentes de alta temperatura en cabinas de pintura de alto rendimiento TERMOMAX.

ZONAS DE EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO

Se realiza el embalaje del producto según los requisitos del cliente. En un área de 3000 m2 hay un almacén para productos terminados, que están listos para enviar el día del pedido.

ENVÍO DE PRODUCTOS

LLC "UZTPA" cuenta con una moderna flota de vehículos y equipos de elevación para el carga de productos hasta al almacén del consumidor.

EQUIPO DE ALTA TECNOLOGÍA QUE FUNCIONA EN UZTPA PROPORCIONA

- alta precisión y rendimiento
- ahorro de energía
- condiciones de trabajo seguras
- seguridad para el medio ambiente





LA PRODUCCIÓN SIN DAÑO PARA EL MEDIO AMBIENTE

La política de UZTPA LLC en el campo de la ecología es la producción sin riesgo de contaminación ambiental. Hacemos nuestro mejor esfuerzo para preservar el medio ambiente para las generaciones futuras.

GESTIÓN DE RESIDUOS DE PRODUCCIÓN

UZTPA se esfuerza por el uso racional de productos químicos y todos los desechos durante todo el ciclo de producción.

Los residuos de producción se eliminan de acuerdo con los requisitos de la legislación rusa de la seguridad ambiental con el fin de reducir significativamente su liberación al aire, agua y suelo y minimizar su impacto negativo para la salud humana y el medio ambiente.

PROTECCIÓN DEL AIRE ATMOSFÉRICO

Realizamos todas las medidas tecnológicas y sanitarias con el fin de reducir las emisiones y reducir la concentración de polvo y gases en el aire, teniendo en cuenta los estándares ambientales.

PROTECCIÓN DE RECURSOS HÍDRICOS

UZTPA utiliza los recursos hídricos de manera racional y no permite su contaminación. Participamos activamente en la organización y realización de medidas de protección ambiental para proteger la ecología del lago y la playa de arena de la ciudad a pocos kilómetros de los edificios de producción.

CALIDAD QUE PROTEGE AL CONSUMIDOR

Desde el primer día de su fundación, UZTPA ha seguido una regla inquebrantable: producir solo válvulas industriales de alta calidad para una variedad de condiciones de operación de trabajo.

Un enfoque sistemático del control de calidad pasa por todas las etapas del diseño y la producción.

EL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD ES UNO DE LOS MEJORES DEL SECTOR

LLC "UZTPA" garantiza la calidad más alta de productos fabricados. Se prueba cada válvula de bola y cada otro producto. Existe un estricto control de calidad en todas las etapas de producción: desde la adquisición (control de entrada de materiales y componentes, incluidas las pruebas ultrasónicas) hasta la prueba del 100% de los productos terminados en 6 áreas de prueba.

Todas las pruebas de estanqueidad, resistencia y rendimiento se realizan en presión diferencial hasta el 100% del nominal - fabricado en fábrica bajo la supervisión de especialistas de QCD en bancos de pruebas certificados equipados con los últimos equipos, así como en laboratorios especiales acreditados para la certificación de productos.





Todos los productos de UZTPA LLC

- certificado para el cumplimiento de los requisitos de los reglamentos técnicos de la unión aduanera
- certificado para el cumplimiento de los requisitos de TR CU 010 "Sobre la seguridad de maquinaria y equipo" y TR CU 032 "Sobre la seguridad de equipos que operan bajo presión excesiva»
- tienen escritos de conclusiones de expertos en higiene sobre la seguridad de uso en sistemas que transportan agua potable

La calidad de los productos UZTPA LLC, que asume el trabajo con agua potable (válvulas de bola, válvulas de cuña, válvulas de mariposa, intercambiadores de calor), está confirmada por la presencia de un escrito de conclusiones de expertas sobre el cumplimiento de Regulaciones (normas) sanitarias (higiene) federales.

Certificados especiales:

- certificado de conformidad TR CU 012 sobre seguridad contra explosiones
- certificado de seguridad industrial certificado de resistencia sísmica
- certificado sísmico voluntario para el grupo 0 - nuestras válvulas siguen rendimiento durante un terremoto (hasta 9 puntos), MSK - 64.
- certificación en SDS "Intergazsert»

Se ha completado con éxito la etapa de análisis de documentación y auditoría de producción. Las válvulas de bola NEON han sido aprobadas en una SDS acreditada por el Laboratorio «Intergazsert». También LLC "UZTPA» pasó con éxito la evaluación de la reputación empresarial en la Sistema de certificación voluntaria "Integazsert", que le permite certificar productos según el

más alto esquema de certificación 1a

La calidad de las válvulas de cierre UZTPA también ha sido confirmada por pruebas en un sitio de prueba especial en Saratov como parte de la certificación de válvulas de bola en Sistema de certificación voluntaria GAZCERT.

Todo esto permite a UZTPA LLC brindar la garantía más amplia y duradera en productos manufacturados.





LA NORMA PRINCIPAL DE UZTPA ES COOPERAR Y APOYAR A SUS CLIENTES

La principal prioridad y principal ventaja de UZTPA es la **calidad de los productos y la atención al cliente.**

La planta de válvulas industriales para tuberías Ugreshsk es una producción flexible que responde lo más rápido posible a las necesidades de los clientes. Enfoque individual y aplicación de las tecnologías avanzadas permiten a la empresa cumplir con todos los requisitos de los consumidores y producir válvulas no estándar.

Para satisfacer totalmente los requisitos de los consumidores, **la empresa garantiza el servicio y mantenimiento de sus productos.** Las válvulas de bola UZTPA **tienen un período de garantía de funcionamiento más una garantía extendida de hasta 10 años para productos y servicios.** Los especialistas que realizan estos trabajos están altamente calificados y cuentan con los equipos técnicos más modernos.

Para los institutos de diseño y diseñadores, el departamento de ingeniería de UZTPA proporciona documentación de diseño y dibujos técnicos listos para usar de todos los tipos de válvulas fabricadas en la empresa en forma de archivos dwg y bloques dinámicos para un "ensamblaje" rápido y conveniente del proyecto.

Para todos los clientes nosotros garantizamos la responsabilidad de y un trabajo bien coordinado del procesamiento de pedidos y entrega de productos.

Las oficinas de representación de UZTPA, dedicadas a las ventas y la atención al cliente, están abiertas en San Petersburgo y Pereslavl-Zalessky.

El área del almacén para productos terminados, materiales y componentes es de más de 3000 m². Esto permite almacenar piezas semiterminadas forjados, estampados y fundidos de la gama de funcionamiento y nomenclatura de válvulas de bola UZTPA con suministro para seis meses, para responder con prontitud a los pedidos urgentes de los clientes UZTPA y cumplirlos en el menor tiempo posible. El tiempo máximo de producción y entrega para válvulas de bola de gran diámetro es de 45 días.

Para los clientes habituales, es posible proporcionar un pago a plazo.

Los especialistas principales de la empresa están preparados a llegar a la oficina del cliente en dos días y demostrar las ventajas de las válvulas de bola de acero y otros productos UZTPA, proporcionar la información técnica adicional e información comercial y responder a las preguntas.



Gracias a altos estándares de calidad, control de materiales, prueba de productos 100% terminados y un nivel serio de soporte al cliente, UZTPA se ha ganado la confianza de los consumidores y ha logrado una posición de liderazgo en el mercado en términos de calidad de producto y servicio.

Esto está confirmado por muchos años de funcionamiento y los comentarios de nuestros clientes.

**КОПИЯ
ВЕРНА**


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПЕТЕРБУРГТЕПЛОЭНЕРГО»
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

190008, г. Санкт-Петербург, ул. Галерная, д. 20-22, лит. А
тел./факс +7(812)334-0769
E-mail: office@teploenergo.ru
ОГРН 1047813020058, ИНН 7838024362, КПП 783450001

30.01.2018 № 1038
на № _____ от _____

Благодарственное письмо

Уважаемый Дмитрий Вячеславович!

ООО «Петербургтеплоэнерго» выражает благодарность коллективу ООО «Угрешский завод трубопроводной арматуры», за плодотворное сотрудничество и высокое качество производимой продукции.

Запорная арматура производства ООО «Угрешский завод трубопроводной арматуры» изготовлена из высококачественных материалов и отвечает высоким эксплуатационным требованиям.

По результатам эксплуатации шаровых кранов AQUARIUS и NEON арматура показала надежную работу. Технических проблем выявлено не было.

С удовлетворением отмечаем, что шаровые краны производства ООО «Угрешский завод трубопроводной арматуры» полностью соответствуют требованиям, предъявляемым к арматуре, как по надежности и удобству в эксплуатации, так и по соотношению цены и качества.

Выражаем надежду на продолжение успешного сотрудничества на благо наших предприятий, а также на дальнейшее увеличение достигнутых показателей совместной работы.


Д.В. Матин

Ключкина Юлия Алексеевна
406-00-44


НАЧАЛЬНИК КОММЕНТАРИЙ
ДОНИЗОВ

153

**De: Gazprom Teploenergo. Limited Liability Company
«Petersburg Teploenergo»**

Para: D.V. Zhiravov
Director general de LLC "UZTPA"

Estimado Dmitry Vyacheslavovich:
«Petersburg Teploenergo» expresa nuestro agradecimiento a LLC Planta de Válvulas Industriales de Ugreshsk por la cooperación productiva y la alta calidad del producto.

Las válvulas de cierre fabricadas por la planta de válvulas industriales Ugreshsky están fabricadas con materiales de alta calidad y cumplen con altos requisitos operativos.

Según los resultados de operaciones de las válvulas de bola AQUARIUS y NEON, las válvulas han demostrado un funcionamiento fiable. No se detectaron ningunas problemas técnicos.

Nos complace observar que las válvulas de bola fabricadas por la planta de válvulas industriales de Ugreshsky cumplen plenamente nuestros requisitos de las válvulas, tanto en términos de confiabilidad y facilidad de operación, como en términos de relación calidad-precio.

Esperamos continuar con la cooperación exitosa en beneficio de nuestras empresas, así como aumentar aún más los indicadores comerciales logrados.

D.V. Matin

Mosvodokanal

Para Director General de LLC Ugreshsky Industrial Valves Plant D.V. Zhiravov

Estimado Dmitry Vyacheslavovich,

JSC "Mosvodokanal" ha estado cooperando con éxito con la empresa LLC Planta de Válvulas Industriales de Ugreshsk durante mucho tiempo. Durante este período, UZTPA ha confirmado su alto estatus profesional, competencia y capacidad para enfrentar eficazmente los desafíos.

En nuestras instalaciones utilizamos válvulas de cierre fabricadas por UZTPA de los siguientes tipos: válvulas de compuerta con cuña de goma de la serie AQUMARINE para suministro de agua potable, válvulas de bola de la serie AQUARIUS, válvulas de alivio de aire, así como otros equipos en diseño no estándar.

UZTPA utiliza los equipos de prueba, soldadura y trabajo de metales más avanzados para la producción de válvulas de cierre. La introducción de tecnologías innovadoras y soluciones de gestión permite a UZTPA cumplir con los estándares internacionales de calidad de los productos manufacturados.

La experiencia positiva en el funcionamiento de válvulas de bola y válvulas de compuerta nos permitió evaluar las ventajas que distinguen a LLC UZTPA de otros fabricantes rusos. Expresamos nuestro agradecimiento a UZTPA por su cuidado y diligencia, atención a las solicitudes y deseos de los clientes. Estamos listos para recomendar a UZTPA como un socio comercial confiable y responsable que valora nuestro tiempo, cumpliendo con sus obligaciones de manera rápida y eficaz.

General Director
A. M. Ponomarenko



Акционерное общество «Мосводоканал»
Плетешковский пер., д.2, Москва, 105005 Тел. (499) 763-34-34 факс (499) 265-22-01 E-mail: post@mosvodokanal.ru

13.08.2018 № 01.034-16250/18

На № _____ от _____

Генеральному директору
ООО «Угрешский завод
трубопроводной арматуры»

Д.В.ЖИРАВОВУ

Уважаемый Дмитрий Вячеславович!

АО «Мосводоканал» продолжительное время успешно сотрудничает с предприятием ООО «Угрешский завод трубопроводной арматуры». За этот период компания ООО «УЗТПА» подтвердила свой высокий профессиональный статус, компетентность и способность эффективно решать поставленные задачи.

Мы используем на своих объектах запорную арматуру производства ООО «УЗТПА», а именно: клиновые задвижки с обрезненным клином серии AQUMARINE для питьевого водоснабжения, шаровые краны серии AQUARIUS, устройства для сброса воздуха, а также другое оборудование в нестандартном исполнении.

Для производства запорной арматуры ООО «УЗТПА» использует самое современное металлообрабатывающее, сварочное и испытательное оборудование. Внедрение в производство инновационных технологий и управленческих решений позволяет ООО «УЗТПА» соответствовать мировым стандартам качества производимой продукции.

Положительный опыт эксплуатации шаровых кранов и клиновых задвижек позволил нам оценить преимущества, выгодно отличающие ООО «УЗТПА» от других российских производителей.

Мы выражаем благодарность ООО «УЗТПА» за добросовестный подход к работе, за внимательное отношение к запросам и пожеланиям своих заказчиков. Готовы рекомендовать ООО «УЗТПА» как надежного и ответственного делового партнера, который ценит наше время, быстро и качественно выполняя свои обязательства.

Генеральный директор

А.М.Пonomarenko

Бондарев А.А.
8 499 263-03-39



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ТЕПЛОСЕТЬ САНКТ-ПЕТЕРБУРГА»
(АО «ТЕПЛОСЕТЬ САНКТ-ПЕТЕРБУРГА»)

Генерального директору
ООО «Угрешский завод
трубопроводной арматуры»
Жиравову Д.В.

Юрид. адрес: ул. Бассейная, д. 73, корп. 2, Лит. А, Санкт-Петербург, 196211
Факт. адрес: ул. Черниковского, д. 36, Санкт-Петербург, 191119
тел.: (812) 688-49-45, факс: (812) 688-49-47
ИНН 7816273007, ОГРН 7816010001, р/сч 40702819409000000235
в АО «АС-РОССЭВ» - г. Санкт-Петербург
с/сч 30101810800000008861, БИК 044030861
ОКПО 64261198, ОГРН 1107847010041, ОКТМО 40374000

10.08.2018 № 65/5550

Уважаемый Дмитрий Вячеславович!

АО «Теплосеть Санкт-Петербурга» на протяжении нескольких лет использует на своих объектах запорную арматуру производства ООО «Угрешский завод трубопроводной арматуры».

Шаровые краны марки AQUARIUS установлены на магистральных и квартальных трубопроводах г. Санкт-Петербурга. Считаем применение шаровых кранов ООО «УЗТПА» целесообразным на объектах системы теплоснабжения.

Для производства запорной арматуры ООО «УЗТПА» использует самое современное металлообрабатывающее, сварочное и испытательное оборудование. Хочется отметить высокий потенциал компании ООО «УЗТПА», наращивание производственных мощностей, максимальную гибкость производства и быструю доставку продукции.

Положительный опыт эксплуатации шаровых кранов позволяет нам рекомендовать ООО «УЗТПА» как надежного и ответственного делового партнера, который качественно и в срок выполняет свои обязательства.

Главный инженер

А.В. Свиридов

Панфилович А. В.
Тел.

Проект № 9881/65

Joint Stock Company "Teploset of St. Petersburg»

Dirigido a: D. V. Zhiravov
Director General de LLC UZTPA

Estimado Dmitry Vyacheslavovich:

JSC "Teploset of St. Petersburg" ha estado utilizando válvulas de cierre fabricadas por UZTPA en sus instalaciones durante varios años.

Las válvulas de bola de la serie AQUARIUS están instaladas en las tuberías principales y distritales de San Petersburgo. Consideramos conveniente utilizar válvulas de bola de UZTPA en las instalaciones del sistema de suministro de calor.

LLC UZTPA utiliza los equipos de prueba, soldadura y trabajo de metales más modernos para la producción de válvulas de cierre. Deseamos señalar el alto potencial de la empresa UZTPA, el aumento de la capacidad de producción, la máxima flexibilidad de producción y la rápida entrega de productos.

La experiencia positiva en la operación de válvulas de bola nos permite recomendar a UZTPA como un socio comercial confiable y responsable que cumple con sus obligaciones a tiempo con alta calidad.

Director de Ingeniería
A. V. Sviridov

**LES INVITAMOS A VISITAR
LA PRODUCCIÓN MÁS MODERNA DE VÁLVULAS INDUSTRIALES PARA TUBERÍAS EN RUSIA**





40093, región de Moscú, Dzerzhinsky,
S t. Lesnaya, edificio 34
correo electrónico: info@uztpa.ru

Oficina de representación en San
Petersburgo:
San Petersburgo, st. Shpalernaya, 51,
centro de negocios "Tavrichesky»
+7 (495) 120-57-89, ext. 150
correo electrónico: zdo@uztpa.ru



СТО Газпром 9001



Deutsche
Akkreditierungsstelle