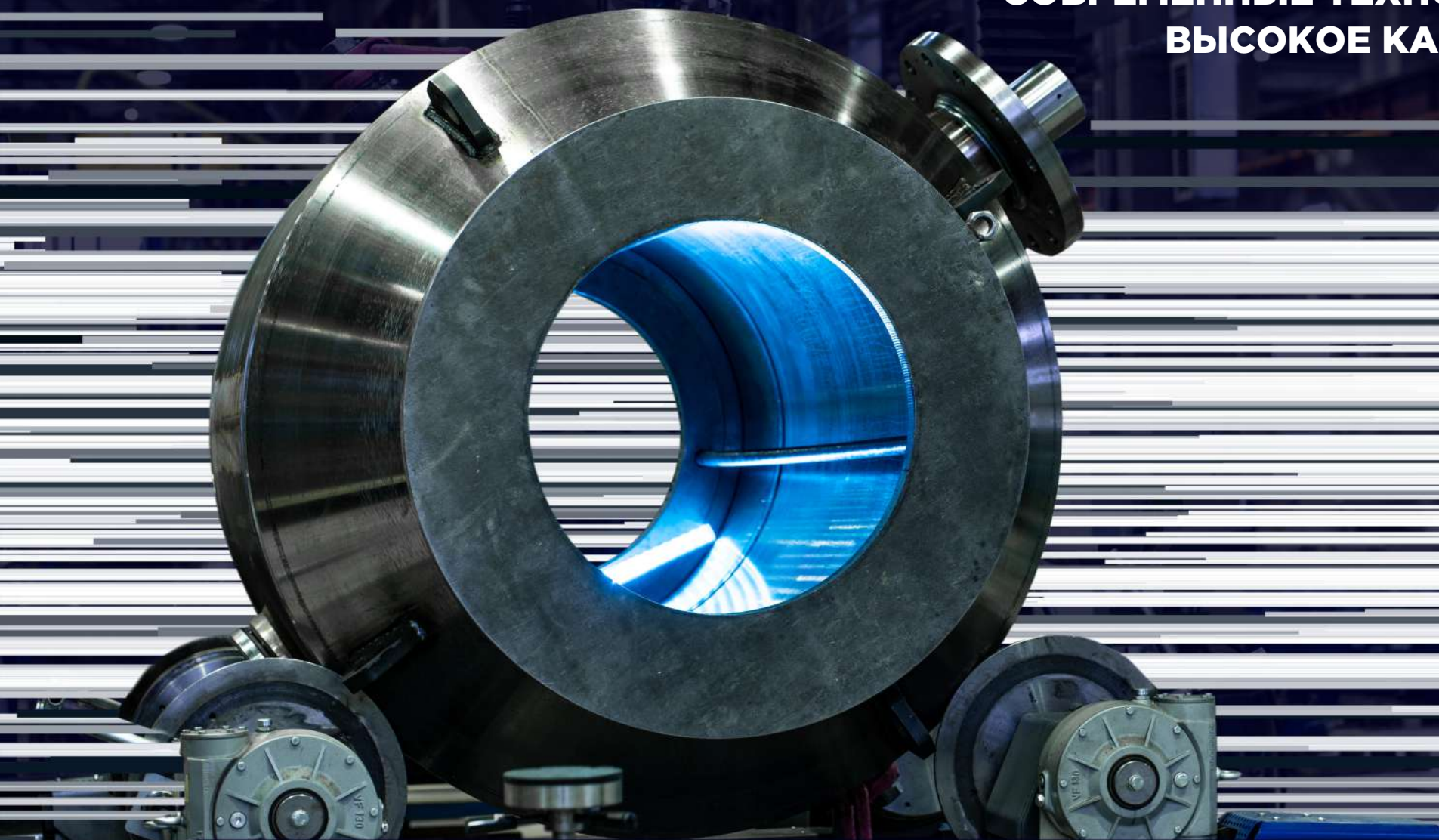




**СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО**





Угрешский завод трубопроводной арматуры (УЗТПА) —

самое современное и высокотехнологичное машиностроительное производство в России, выпускающее высококачественную запорную арматуру для промышленных, жилищно-коммунальных и топливно-энергетических комплексов.

Завод выгодно расположен в непосредственной близости от Москвы, имеет свой сервисный центр и постоянный запас арматуры на складах готовой продукции в г. Дзержинский Московской области и Санкт-Петербурге.

Производственные мощности УЗТПА включают два современных механосборочных цеха площадью 10 000 м² с высокоточным металлообрабатывающим, сварочным и испытательным оборудованием, а также собственный парк автотранспорта.

УЗТПА обладает мощным интеллектуальным потенциалом. На заводе работают 150 высококвалифицированных специалистов, более 60% рабочих — с высшим образованием. Все сварщики имеют действующие аттестационные свидетельства Национального агентства контроля сварки (НАКС). Особое внимание уделяется промышленно-производственному обучению и повышению квалификации технических специалистов.

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННАЯ ПРОДУКЦИЯ

За 10 лет непрерывного производства на предприятии накоплен значительный профессиональный и научно-технический потенциал, который служит гарантией высокого качества трубопроводной арматуры УЗТПА.

Выпуск продукции включает в себя полный цикл производства: от разработки конструкторской документации до сборки и испытания готового изделия.

Технологами и конструкторами завода были тщательным образом изучены образцы шаровых кранов ведущих отечественных и зарубежных производителей, а также отзывы об опыте их эксплуатации.

В результате **конструкторское бюро УЗТПА** с учетом требований коммунальных и газораспределительных организаций разработало конструкцию шаровых кранов, которые отличает **функциональность и простота эксплуатации.**





В настоящее время Угрешский завод трубопроводной арматуры производит:

Шаровые краны для систем холодного и горячего водоснабжения серии **AQUARIUS** от **ДУ15 до ДУ1400** на рабочее давление до 40 кгс/см² и температуру рабочей среды до 200°C

Шаровые краны для природного газа серии **NEON** от **ДУ15 до ДУ1400** на рабочее давление до 40 кгс/см² и температуру рабочей среды до 100°C

Высококачественную трубопроводную арматуру под фирменной маркой **УГРЕША**:

затворки с обрезиненным клином **УГРЕША** для холодного питьевого водоснабжения от **ДУ50 до ДУ600** на рабочее давление до 25 кгс/см² и температуру рабочей среды до 80°C

дископоворотные затворы **УГРЕША** для воды, сжатого воздуха и нефтепродуктов от **ДУ300 до ДУ1400** на рабочее давление до 16 кгс/см² и температуру рабочей среды до 200°C

пластинчатые разборные теплообменники **УГРЕША** на рабочее давление до 16 кгс/см²

Продукцию в специальном исполнении — с удлинением штока (шпинделя) до 3 м, в покрытии усиленного типа, с полиэтиленовыми патрубками

Высококачественные шаровые краны **AQUARIUS** и **NEON** для городских коммунальных (водопроводы, ГРЭС, ТЭЦ, канализация) и газовых сетей составляют основную часть производственной программы УЗТПА.

На сегодняшний день потребителям поставлено более 500 тыс. шаровых кранов **AQUARIUS** и **NEON**, и их производство продолжает расти с каждым годом.

Шаровые краны УЗТПА **надёжны и безопасны, долговечны и экономичны**, обладают рядом технических особенностей и преимуществ.

Главные преимущества:

- высокая герметичность
- минимальный износ пробки
- простота конструкции
- высокое быстродействие
- удобный монтаж и эксплуатация
- низкая стоимость обслуживания при работе
- длительный срок безаварийной работы





Технические и эксплуатационные преимущества шаровых кранов **AQUARIUS** и **NEON**:

- Цельносварной корпус крана, выполненный из углеродистой или нержавеющей стали, не имеет подвижных соединений, требующих подтяжки
- Размещенная в корпусе отполированная пробка изготавливается из высококачественной нержавеющей стали
- С двух сторон к пробке примыкают уплотнительные углеродно-тефлоновые сёдла, стойкие к износу и воздействию загрязнений
- Пружины прижимают сёдла к пробке и обеспечивают надежное функционирование крана в условиях низких и высоких температур
- В верхней части крана расположен цельный шпindel с уплотнительными прокладками
- Конструкция шпindelного узла – антивибросная. шпindelный узел – ремонтпригодный. Материал шпинделя – сталь 20X13
- Модели с удлиненным шпинделем позволяют производить ППУ изоляцию крана и применение его в подземной прокладке
- В конструкции шпindelного узла предусмотрено наличие подшипников скольжения
- В шаровых кранах до ДУ 250 основные детали (корпус, патрубки, горловина, пробка) выполнены из бесшовного проката

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Отличные эксплуатационные характеристики запорной арматуры, выпускаемой заводом, это — опыт и профессионализм сотрудников УЗТПА плюс техническая база предприятия.

Высокое качество продукции гарантируется благодаря использованию самого современного высокотехнологического оборудования, которое разработано ведущими производителями и сертифицировано по мировым стандартам.

Применение новейших станков и технических установок обеспечивает бесперебойное, оперативное и качественное производство необходимых деталей с требуемыми характеристиками.

Завод оснащен многофункциональными обрабатывающими центрами с числовым программным управлением, автоматизированными сварочными комплексами, газорезательным, наплавочным, ленточнопильным оборудованием, дробеструйной камерой и покрасочными камерами.

На всех этапах производственного процесса предусмотрен комплекс контрольных операций: ультразвуковой контроль, контроль проникающими веществами, измерение твердости, химический анализ, испытания на прочность и герметичность и др.





На УЗТПА реализован полный цикл производства трубопроводной арматуры.

Завод самостоятельно изготавливает детали и контролирует качество продукции. При этом все покупные комплектующие проходят контроль на соответствие международным стандартам качества и конструкторской документации.

Производственный процесс включает в себя следующие этапы:

- **Проектирование:** конструкторское бюро, инженерный отдел
- **Заготовка:** заготовительный участок, участок гидравлических прессов, склад заготовок и комплектующих
- **Механическая обработка:** сварочные посты и участки механической обработки
- **Сборка:** участки сборки, склад заготовок и комплектующих
- **Испытание и контроль качества:** участок испытаний, отдел технического контроля, заводская лаборатория материалов
- **Покраска:** участок покраски и упаковки, покрасочная камера
- **Упаковка и хранение:** участки упаковки, склад готовой продукции
- **Отгрузка продукции:** современное грузоподъемное оборудование и парк автотранспорта

ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК

На заготовительном участке выполняется распиливание заготовок для шаровых кранов автоматическими ленточными пилами UMT (Болгария). Оборудование — грузоподъемные механизмы, ленточные пилы, камера для дробемётной обработки заготовок.

УЧАСТОК ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПРЕССОВ

На участке с помощью специального оборудования производится обжим корпусов шаровых кранов, штампо-сварных конструкций и трубных заготовок. Рабочее усилие, развиваемое прессами: от 100 до 630 тонн.

УЧАСТКИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

На участках механической обработки, расположенных в цехах № 1 и № 2, обрабатывают заготовки шаров, патрубков, корпусных деталей с использованием высокоточных станков импортного и российского производства:

- обрабатывающие центры с числовым программным управлением
- токарные станки с числовым программным управлением, универсальные токарные и фрезерные станки
- горизонтально-расточные станки
- токарно-карусельные станки





ТОКАРНЫЕ КАРУСЕЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ —

HANKOOK VTC 160E (Южная Корея)

Оснащен трех-кулачковым самоцентрирующимся патроном диаметром 1600 мм. Максимальный диаметр обрабатываемой детали 2000 мм, высота обработки детали 2000 мм, сверлильный инструмент до 100 мм, фрезерный инструмент до 250 мм. Магазин оснащен инструментом на 24 позиции (12 токарных и 12 фрезерных).

HANKOOK VTC 2530E (Южная Корея)

Оснащен планшайбой 2500 мм, диаметр обработки детали 3200 мм, высота обработки детали 2500 мм. Магазин оснащен инструментом на 24 позиции (12 токарных и 12 фрезерных).

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ МАХИМА II (Чехия)

Размер плоскости зажима поворотного стола 2500x3000 мм, габариты обработки деталей 3000x5000 мм, высота обработки 3500 мм, вес деталей до 30 тонн. Магазин оснащен инструментом на 40 позиций. Дискретность индексации поворотного стола 0,001 мм.

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР DOOSAN PUMA 240 (Южная Корея)

Обработка над станиной 500 мм, обработка над суппортом 400 мм, длина обработки 1250 мм, 12 позиций для приводных инструментов.

**МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР
DOOSAN PUMA 3100 (Южная Корея)**

Обработка над станиной 650 мм, обработка над суппортом 500 мм, длина обработки 1750 мм, 10 позиций для приводных инструментов.

**ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР DOOSAN PUMA PV-550 (Южная Корея)**

Вертикальный токарный обрабатывающий центр. Диаметр обработки 650 мм и высота обработки 800 мм, 8 позиций для приводных инструментов.

**ГОРИЗОНТАЛЬНО ФРЕЗЕРНЫЙ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР DOOSAN NM 6300
(Южная Корея)**

Горизонтально фрезерный обрабатывающий центр. Два сменных стола 630х630 мм, диаметр высоты обрабатываемых деталей 1000 мм. Магазин оснащен инструментом на 40 позиций. Дискретность индексации поворотного стола 0,1 мм.

**ТОКАРНЫЕ КАРУСЕЛЬНЫЕ СТАНКИ С РУЧНЫМ
УПРАВЛЕНИЕМ И ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ
(Болгария) с планшайбой до 1400 мм, диаметром
обработки детали до 1600 мм и высотой обработки
детали до 1650 мм.**

**Универсальные токарные и фрезерные станки
с цифровой индикацией (Болгария).**

Горизонтально протяжной станок, горизонтально расточной станок с устройством цифровой индикации, радиально-сверлильный станок и др.





УЧАСТКИ СБОРКИ

На участках сборки, расположенных в цехах № 1 и № 2, происходит комплектовка и сборка запорной арматуры. В современном производстве важна гибкость, поэтому ООО «УЗТПА» обладает обширным складом заготовок и комплектующих, чтобы максимально быстро реагировать на потребности заказчиков. Все комплектующие поступают на участки сборки в соответствии с системой менеджмента качества ISO 9001 и под контролем ОТК.

СВАРОЧНЫЕ ПОСТЫ

На участках производится сварка кольцевых швов шаровых кранов от DN15 до DN1400 мм, а также приварка фланцев и горловин по аттестованной в НАКС технологии на **автоматизированных сварочных комплексах FRONIUS (Австрия) и РЕМА (Финляндия)** для сварки кольцевых швов трубопроводной арматуры весом до 7 тонн.

ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ МАТЕРИАЛОВ

Важным звеном в системе контроля качества УЗТПА является заводская лаборатория материалов. После того как материалы поступают в производство, происходит механическая обработка заготовок, которая связана с изменением свойств металла. Чтобы продукция УЗТПА надежно служила клиентам, качество материалов подтверждается в лабораторных условиях, а испытания проходит каждый выпущенный на заводе шаровый кран, клиновая задвижка или дископоворотный затвор. Работа заводской лаборатории УЗТПА позволяет своевременно избежать ошибок, снизить производственные риски и исключить возможный брак. Проверка в лабораторных условиях **гарантирует**, что в процессе изготовления продукции ООО «УЗТПА» применяются **только качественные материалы**.

ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ материалов УЗТПА позволяет выполнить разрушающие и неразрушающие методы контроля. Сюда входит проверка металла на ударный изгиб, растяжение, химический состав, определение структуры материала.

Для проведения анализа металлов лаборатория оснащена высокоточным оборудованием:

- мобильный атомно-эмиссионный спектрометр ДФС-100М. С его помощью можно точно определить химический состав и марки стали
- металлографический микроскоп Биомед ММР-2. Он позволяет проводить исследование микроструктуры металлов

Оборудование для исследования механических свойств металлов:

- копер маятниковый КМ-300 для определения ударной вязкости сырья
- универсальная испытательная машина РЭМ-50-А-1-4, которая определяет характеристики прочности материала при его растяжении: пределов пропорциональности, упругости, текучести и прочности, относительного удлинения и сужения, модуля упругости и истинного сопротивления разрыву
- испытательная машина ПМЭ-5МГ4 - пресс для испытания пружин, который определяет их жесткость
- жидкостной низкотемпературный криостат КРИО-Т-05-03. Предназначен для охлаждения образцов, которые проходят испытания на маятниковом копере





УЧАСТКИ ИСПЫТАНИЙ

На участке испытаний происходит проверка сварных швов на прочность водой и воздухом. Испытаниям подвергается каждая единица запорной арматуры независимо от диаметра.

Испытательные стенды УЗТПА позволяют производить испытание трубопроводной арматуры в сборе с удлинением штока высотой до 3 метров, со штатным органом управления: ручкой, редуктором или с электроприводом.

Настройка и регулировка шаровых кранов производится по технологии УЗТПА квалифицированными специалистами ОТК предприятия.

Виды испытаний:

- гидравлические испытания на прочность и плотность сварных швов и соединений, работающих под давлением, а также на герметичность по отношению к внешней среде в соответствии с ГОСТ 33257-2015 и давлением 1,5 PN
- пневматические испытания на герметичность затвора давлением 1,1 PN в соответствии с ГОСТ 33257-2015
- испытания на работоспособность при перепаде давления в соответствии с ГОСТ 33257-2015

Оборудование:

- испытательные стенды для проведения испытаний запорной арматуры малого и среднего диаметра
- испытательный стенд для проведения испытаний запорной арматуры большого диаметра VENTIL (Голландия)

УЧАСТКИ ПОКРАСКИ

Покраска продукции производится высокотемпературной двухкомпонентной эпоксидной высоконаполненной грунт-эмалью в производственных покрасочных камерах TERMOMAX.

УЧАСТКИ УПАКОВКИ И ХРАНЕНИЯ

Упаковка продукции осуществляется в соответствии с требованиями заказчиков. На площади в 3000 м² располагается склад готовой продукции, которую предприятие готово отгрузить в день заказа.

ОТГРУЗКА ПРОДУКЦИИ

ООО «УЗТПА» обладает современным автотранспортным парком и грузоподъемным оборудованием для отгрузки продукции до склада потребителя.

ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, РАБОТАЮЩЕЕ НА УЗТПА, ОБЕСПЕЧИВАЕТ

- высокую точность и производительность
- энергосбережение
- чистоту производства
- безопасную работу для человека
- безопасность для экологии





ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ЧИСТОТА ПРОИЗВОДСТВА

Политика ООО «УЗТПА» в области экологии — производство **без рисков** загрязнения окружающей среды. Мы делаем всё возможное для сохранения окружающей среды для следующих поколений.

ОБРАЩЕНИЕ С ОТХОДАМИ ПРОИЗВОДСТВА

УЗТПА добивается рационального использования химических веществ и всех отходов на протяжении всего производственного цикла.

Отходы производства утилизируются в соответствии с требованиями российского законодательства к экологической безопасности, чтобы существенно сократить их попадание в воздух, воду и почву и свести к минимуму их негативное воздействие на здоровье людей и окружающую среду.

ОХРАНА АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА

Мы проводим все технологические и санитарно-технические мероприятия в целях уменьшения выбросов и снижения концентрации пыли и газов в воздухе с учетом стандартов экологического благополучия.

ОХРАНА ВОДНЫХ РЕСУРСОВ

ООО «УЗТПА» рационально использует водные ресурсы и не допускает их загрязнения.

Мы активно участвуем в организации и проведении природно-охранных мероприятий по защите экологии озера и городского песчаного пляжа в нескольких километрах от производственных корпусов завода.

КАЧЕСТВО, КОТОРОЕ ЗАЩИЩАЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ

С первого дня своего основания УЗТПА следует незыблемому правилу: производить только высококачественную запорную арматуру для самых различных условий эксплуатации.

Системный подход к контролю качества проходит через все этапы проектирования и производства.

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА — ОДНА ИЗ ЛУЧШИХ В ОТРАСЛИ

ООО "УЗТПА" гарантирует высочайшее качество производимой продукции. Испытания проходит каждый шаровой кран, каждая единица продукции. На всех этапах производства присутствует жесткий контроль качества: от закупки (входной контроль материалов и комплектующих, включая ультразвуковую проверку) до 100% испытаний готовой продукции на 6 испытательных участках.

Все испытания на герметичность, прочность и работоспособность — на перепаде давления до 100% от номинального — производятся на заводе под контролем специалистов ОТК на аттестованных испытательных стендах, оснащенных новейшим оборудованием, а также в специальных лабораториях, аккредитованных для сертификации продукции.





Вся продукция ООО «УЗТПА»

- сертифицирована на соответствие требованиям технического регламента таможенного союза
- сертифицирована на соответствие требованиям ТР ТС 010 «О безопасности машин и оборудования» и ТР ТС 032 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»
- имеет гигиенические экспертные заключения о безопасности применения в системах, транспортирующих питьевую воду

Качество продукции ООО «УЗТПА» предполагающей работу с питьевой водой (шаровые краны, клиновые задвижки, дископоворотные затворы, теплообменники) подтверждается наличием экспертного заключения о соответствии СанПиН.

Специальные сертификаты:

- сертификат соответствия ТР ТС 012 о взрывобезопасности
- сертификат промышленной безопасности
- сертификат о сейсмостойкости

Добровольный сертификат по сейсмике на группу 0 - наши краны сохраняют работоспособность во время землетрясения (до 9 баллов), MSK – 64.

- сертификация в СДС «Интергазсерт»

Успешно завершён этап анализа документации и аудит производства. Шаровые краны NEON прошли испытания в аккредитованной в СДС «Интергазсерт» лаборатории. Также ООО «УЗТПА» успешно прошло оценку деловой репутации в СДС «Интергазсерт», что позволяет сертифицировать продукцию **по наивысшей схеме сертификации 1a**

Качество запорной арматуры УЗТПА также подтверждено испытаниями на специальном полигоне в г. Саратов в рамках сертификации шаровых кранов в СДС «ГАЗСЕРТ».

Все это позволяет ООО «УЗТПА» предоставлять самую широкую и длительную гарантию на производимую продукцию.





ГЛАВНЫЙ ПРИНЦИП УЗТПА — ИДТИ НАВСТРЕЧУ СВОИМ КЛИЕНТАМ

Главный приоритет и основное преимущество УЗТПА — **качество продукции и клиентской поддержки.**

Угрешский завод трубопроводной арматуры — гибкое производство, максимально быстро реагирующее на потребности заказчиков. Индивидуальный подход и применение передовых технологий дает возможность предприятию выполнять все требования потребителей и выпускать оборудование в нестандартном исполнении.

В целях наиболее полного удовлетворения требований потребителей, предприятие гарантирует **сервисное и ремонтное обслуживание** своей продукции. На шаровые краны УЗТПА устанавливается гарантийный срок эксплуатации плюс **расширенная гарантия до 10-и лет на продукцию и сервисное обслуживание.** Специалисты, выполняющие указанные работы, обладают высокой квалификацией и имеют самое современное техническое оснащение.

Для проектных институтов и проектировщиков инженерный отдел УЗТПА предоставляет конструкторскую документацию и готовые чертежи всех типов запорной арматуры, выпускаемой на предприятии, в виде dwg файлов и динамических блоков для быстрой и удобной «сборки» проекта.

Всем клиентам мы гарантируем ответственность и слаженную работу по обработке заказов и доставке оборудования.

Представительства УЗТПА, занимающиеся продажами и клиентской поддержкой, открыты в Санкт-Петербурге и Переславле-Залесском.

Площадь склада готовой продукции, материалов и комплектующих — более 3000 м². Это позволяет хранить кованные, штампованные и литые заготовки ходового и номенклатурного ряда шаровых кранов УЗТПА с полугодовым запасом, оперативно реагировать на **срочные заказы** клиентов УЗТПА и выполнять их **в минимальные сроки**. Максимальный срок изготовления и доставки шаровых кранов больших диаметров – 45 дней.

Для постоянных клиентов возможно предоставление отсрочки платежа.

Ведущие специалисты предприятия готовы в течение двух дней прибыть в офис заказчика и продемонстрировать преимущества стальных шаровых кранов и другой продукции УЗТПА, предоставить дополнительную техническую и коммерческую информацию и ответить на вопросы.

Также наши инженеры готовы передать техническим службам заказчиков образцы для опытной эксплуатации.



Благодаря высоким стандартам качества, контролю материалов, испытаниям 100% готовой продукции и серьезному уровню клиентской поддержки УЗТПА завоевал доверие потребителей и добился лидирующего положения на рынке по качеству продукции и сервисному обслуживанию.

Это подтверждает многолетняя эксплуатация и отзывы наших клиентов.


ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ПЕТЕРБУРГТЕПЛОЭНЕРГО"
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

190098, г. Санкт-Петербург, ул. Галерная, д. 20-22, лит. А
Тел./Факс: +7(812)334-5960
E-mail: office@teploenergo.ru
ОГРН 1047832020058, ИНН 7838024362, КПП 783456001

30.01.2018 № 1038

на № _____ от _____

Благодарственное письмо

Уважаемый Дмитрий Вячеславович!

ООО «Петербургтеплоэнерго» выражает благодарность коллективу ООО «Угreshский завод трубопроводной арматуры», за плодотворное сотрудничество и высокое качество производимой продукции.

Запорная арматура производства ООО «Угreshский завод трубопроводной арматуры» изготовлена из высококачественных материалов и отвечает высоким эксплуатационным требованиям.

По результатам эксплуатации шаровых кранов AQUARIUS и NEON арматура показала надежную работу. Технических проблем выявлено не было.

С удовлетворением отмечаем, что шаровые краны производства ООО «Угreshский завод трубопроводной арматуры» полностью соответствуют требованиям, предъявляемым к арматуре, как по надежности и удобству в эксплуатации, так и по соотношению цены и качества.

Выражаем надежду на продолжение успешного сотрудничества на благо наших предприятий, а также на дальнейшее увеличение достигнутых показателей совместной работы.


Д.В. Матин



Ключкина Юлия Алексеевна
406-00-44

Начальник Коммерческого отдела
Понизов С.

353


Акционерное общество «Мосводоканал»
Плетешковский пер., д.2, Москва, 105005 Тел. (499) 763-34-34 Факс (499) 265-22-01 E-mail: post@mosvodokanal.ru

13.08.2018 № 01.09.16-250/18

На № _____ от _____

Генеральному директору
ООО «Угreshский завод
трубопроводной арматуры»
Д.В. ЖИРАВОВУ

Уважаемый Дмитрий Вячеславович!

АО «Мосводоканал» продолжительное время успешно сотрудничает с предприятием ООО «Угreshский завод трубопроводной арматуры». За этот период компания ООО «УЗТПА» подтвердила свой высокий профессиональный статус, компетентность и способность эффективно решать поставленные задачи.

Мы используем на своих объектах запорную арматуру производства ООО «УЗТПА», а именно: клиновые задвижки с обрезиненным клином серии AQUAMARINE для питьевого водоснабжения, шаровые краны серии AQUARIUS, устройства для сброса воздуха, а также другое оборудование в нестандартном исполнении.

Для производства запорной арматуры ООО «УЗТПА» использует самое современное металлообрабатывающее, сварочное и испытательное оборудование. Внедрение в производство инновационных технологий и управленческих решений позволяет ООО «УЗТПА» соответствовать мировым стандартам качества производимой продукции.

Положительный опыт эксплуатации шаровых кранов и клиновых задвижек позволил нам оценить преимущества, выгодно отличающие ООО «УЗТПА» от других российских производителей.

Мы выражаем благодарность ООО «УЗТПА» за добросовестный подход к работе, за внимательное отношение к запросам и пожеланиям своих заказчиков. Готовы рекомендовать ООО «УЗТПА» как надежного и ответственного делового партнера, который ценит наше время, быстро и качественно выполняя свои обязательства.

Генеральный директор


А.М. Пономаренко

Бондарев А.А.
8 499 263-03-39



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ТЕПЛОСЕТЬ САНКТ-ПЕТЕРБУРГА»
(АО «ТЕПЛОСЕТЬ САНКТ-ПЕТЕРБУРГА»)

Генерального директора
ООО «Угreshский завод
трубопроводной арматуры»
Жиравову Д.В.

юрид. адрес: ул. Басильевая, д. 73, корп. 2, Лит. А, Санкт-Петербург, 190211
факт. адрес: ул. Чернышевского, д. 36, Санкт-Петербург, 191119
тел.: (812) 688-40-45, факс: (812) 688-40-47
ИНН 7810577007, КПП 781001001, р/с 40702810400000000235
в АО «АБ-РОССИЯ», г. Санкт-Петербург
к/с 30101810800000000861, БИК 044030861
ОКПО 64201198, ОГРН 1107847010941, ОКПД 40374080

10.08.2018 № 63/3330

Уважаемый Дмитрий Вячеславович!

АО «Теплосеть Санкт-Петербурга» на протяжении нескольких лет использует на своих объектах запорную арматуру производства ООО «Угreshский завод трубопроводной арматуры».

Шаровые краны марки AQUARIUS установлены на магистральных и квартальных трубопроводах г. Санкт-Петербурга. Считаем применение шаровых кранов ООО «УЗТПА» целесообразным на объектах системы теплоснабжения.

Для производства запорной арматуры ООО «УЗТПА» использует самое современное металлообрабатывающее, сварочное и испытательное оборудование. Хочется отметить высокий потенциал компании ООО «УЗТПА», наращивание производственных мощностей, максимальную гибкость производства и быструю доставку продукции.

Положительный опыт эксплуатации шаровых кранов позволяет нам рекомендовать ООО «УЗТПА» как надежного и ответственного делового партнера, который качественно и в срок выполняет свои обязательства.

Главный инженер


А.В. Свиридов

Панфилов А. В.
Тел.

Проект № 9881/65

**МЫ ПРИГЛАШАЕМ ВАС ПОСЕТИТЬ
САМОЕ СОВРЕМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ
В РОССИИ**





140093, Московская обл.,
г. Дзержинский,
ул. Лесная, д. 34
email: info@uztpa.ru

Представительство в Санкт-Петербурге:
г. Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д. 51,
БЦ «Таврический»
+7 (495) 120-57-89, доб. 150
email: zdo@uztpa.ru



СТО Газпром 9001

